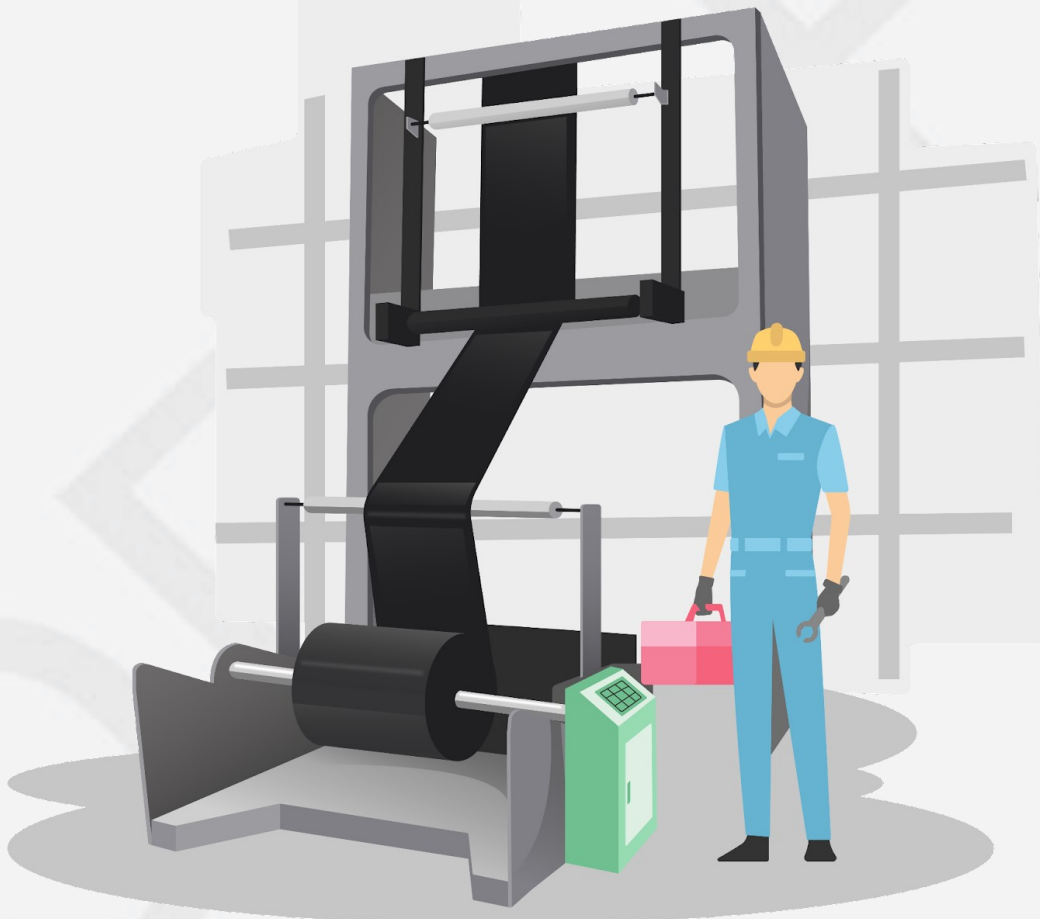


مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك

معييار مهني



فهرس المحتويات

2	فهرس المحتويات:
3	المقدمة
3	ضبط الوثيقة
4	المعلومات الوظيفية
5	ورشة وفريق العمل
5	أسماء المشاركين
6	القوانين والأنظمة المتعلقة بالوظيفة
6	المعايير ومرجعيات المواصفات العالمية
7	المسار المهني
8	القدرات التي يجب توافرها
10	بيئة العمل
12	التوجهات والمخاوف المستقبلية
12	سلوكات وأخلاق العمل
13	الآلات والادوات والمعدات
14	المهام والكفايات المطلوبة
17	الكفايات التشغيلية
35	الكفايات الفنية

مقدمة

تأتي أهمية تطوير معايير مهنية من أهمية وجود مرجعية قياسية لتنظيم وضبط نواتج عملية تدريب وتأهيل القوى العاملة لسوق العمل، وإكسابهم المهارات الأدائية والاتجاهية الصحيحة؛ لتمكينهم من مواكبة التطور السريع في هذا السوق. ومن أهم أهداف تطوير المعايير المهنية:

1. وضع أسس مرجعية لمعايير الأداء والمهارات والمعارف للمهن المختلفة.
2. تأسيس مرجع دقيق لإعداد وتطوير مناهج التدريب المهني، وتصميم الاختبارات المهنية بشكل يضمن ارتباط نتائج عملية التدريب وتناغمه مع احتياجات سوق العمل.
3. وضع إطار يُحتكم إليه، لبيان مدى ملاءمة الخُريج أو المتدرب لاحتياجات ومتطلبات أسواق العمل المحلية والإقليمية.

وانطلاقاً من هذه الأهمية، بادر مجلس المهارات القطاعية للصناعات البلاستيكية والمطاطية إلى تطوير المعيار المهني لوظيفة **مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك** بالتعاون مع منظمة العمل الدولية، حيث تم اتباع منهجية تحليل مهني بالمقارنة مع أفضل الممارسات، تم تطويرها وتطبيقها من قِبَل شركة **درجات للتدريب (سلام)**، تقوم على:

- وضع أسس للمقارنة مع أفضل الممارسات على مستوى عالمي وإقليمي.
- تطوير إطار للبحث والنقاش مع المختصين وأصحاب الخبرة وممثلي القطاع.
- إرساء قواعد ومحددات معيارية محلية من قبل المختصين، وأصحاب الخبرة، وممثلي القطاع لوضع المعيار المهني المحلي

ويشتمل المعيار المهني لوظيفة **مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك** على ملخص مهني لوظيفة **مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك** يحتوي على: وصف العمل ومستوياته، وأماكن العمل المحتملة، ومخاطر الوظيفة، وسلوكات العمل. كما يشتمل أيضًا على المهام والواجبات التي تم استنباطها من خلال عملية التحليل المهني بالمقارنة مع أفضل الممارسات بالإضافة إلى الكفايات المهنية/الفنية، ومهارات الاستخدام والتشغيل، والتجهيزات والعدد، والأدوات، والتي على أساسها سيتم اعتماد وتطوير المناهج والبرامج والاختبارات المهنية التي تعُدّ من الركائز الأساسية والمهمة لتطوير وإصلاح قطاع التدريب والتعليم المهني والتقني.

ضبط الوثيقة

مجلس المهارات القطاعية للصناعات البلاستيكية والمطاطية	مُدرَق عليها من قبل:
	مراجعة وموافقة:
	تاريخ الموافقة:
	تاريخ الإصدار:

المعلومات الوظيفية

مشغل آلة نفخ الفيلم	الوظيفة:
قطاع الصناعات البلاستيكية والمطاطية	القطاع الاقتصادي:
1. صناعة العبوات البلاستيكية الصلبة . 2. الصناعة البلاستيك الإنشائية . 3. صناعة البلاستيك الطبي. 4. صناعة أجهزة ومعدات الاستخدام الزراعي. 5. صناعة البلاستيك المرن . 6. صناعة التجهيزات المنزلية البلاستيكية والأدوات المنزلية. 7. الصناعات المطاطية. 8. صناعات التدوير . 9. صناعات المواد الخام	القطاعات الفرعية:
لا يوجد وظيفة مقابلة، أقرب وظيفة هي: 8231054 مشغل آلات النفخ- بلاستيك.	مرجع التصنيف العربي المعياري للمهن: Arab Standard Classification of Occupations (ASCO)
لا يوجد وظيفة مقابلة، أقرب وظيفة هي: 8232PLASTIC-PRODUCTS MACHINE OPERATORS	مرجع التصنيف الدولي المعياري للمهن: International Standard Classification of Occupations (ISCO)
يغطي المعيار وظيفة مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك على خطوط إنتاج نفخ الفيلم؛ لإنتاج الرولات والأنكاس البلاستيكية في قطاعات فرعية مختلفة ضمن قطاع الصناعات البلاستيكية والمطاطية كالصناعات البلاستيكية الزراعية على سبيل المثال لا الحصر.	نطاق المعيار:
1. مشغل آلة نفخ البلاستيك 2. مشغل آلة 3. فني آلات نفخ الفيلم	المسميات الوظيفية المختلفة التي قد ينطبق عليها المعيار: ملحوظة: قد تختلف المسميات الوظيفية لنفس الوظيفة حسب الهياكل التنظيمية، ومنهجيات التسمية المختلفة المتبعة في الشركات والمصانع والمؤسسات المختلفة العاملة في القطاع.
يقوم بتجهيز آلات نفخ الفيلم وضبطها وتشغيلها يدوياً أو آلياً، ثم مراقبة أدائها بحسب تعليمات الشركات المصنعة. كما أنه مسؤول عن التأكد من كفاءتها وتفقد أنظمة الهواء والتبريد، وضبط ظروف التشغيل، مثل: درجة الحرارة المطلوبة، والسمكة والقياسات باستمرار. إضافة إلى ذلك، فهو مسؤول عن تسجيل كميات المنتجات البلاستيكية وأصنافها وكميات المنتجات المخالفة، وتسليم المنتجات حسب التعليمات والإشراف على عمل العمال المساعدين له والتزامهم.	ملخص الوصف الوظيفي:

ورشة وفريق العمل

تاريخ الورشة:	2021-7-17
الموقع:	جلسة نقاشية في غرفة صناعة الأردن.
الميسرون:	شركة درجات للتدريب (سلالم).

أسماء المشاركين

الاسم	الشركة التي يمثلها
علاء أبو خزنة	مجلس المهارات القطاعية للصناعات البلاستيكية والمطاطية.
عنان الطويل	مصنع الشرق.

القوانين والأنظمة المتعلقة بالوظيفة

العامل في هذه الوظيفة، يجب أن يكون على دراية بالقوانين والأنظمة المتعلقة بالوظيفة، مثل: قانون العمل، والقوانين والقواعد والأنظمة الأخرى الصادرة عن وزارة العمل، وأية قواعد وأنظمة أخرى معمول بها، على سبيل المثال لا الحصر:

1. قانون العمل
2. قانون تنمية وتطوير المهارات المهنية.
3. نظام الوقاية والسلامة من الآلات والماكينات الصناعية ومواقع العمل.
4. قانون الضمان الاجتماعي.
5. القوانين الداخلية للمنشأة

المعايير ومرجعيات المواصفات العالمية

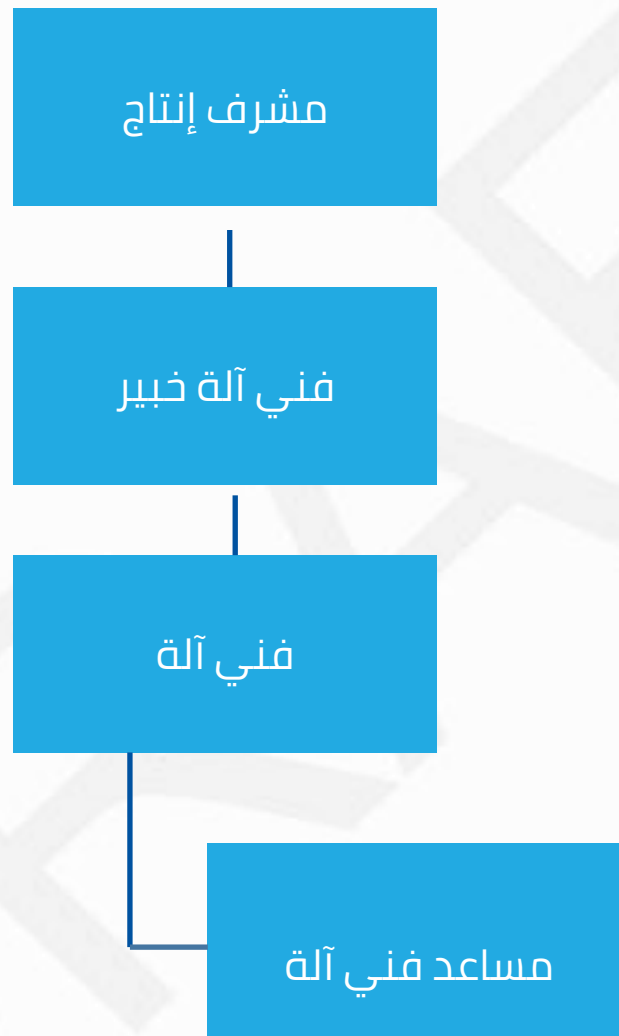
العامل في هذه الوظيفة يجب أن يكون على دراية بحدود ما يتعلق بعمله من المعايير العالمية المتعلقة بالوظيفة، ومن الأمثلة عليها:

1. آيزو 9000 - نظام إدارة الجودة.
2. آيزو 14000 - نظام إدارة البيئة.
3. آيزو 31000 - نظام إدارة المخاطر.
4. معيار هيئة السلامة والصحة المهنية (Occupational Safety and Health Administration (OSHA)).
5. نظام التصنيع الجيد (Good Manufacturing Practice (GMP))

المسار المهني

يَتَّبِعُ مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك التسلسل المهني التالي خلال مسيرته وتطوره المهني، وذلك حسب المنشأة التي يعمل فيها.

ملحوظة: قد لا ينطبق هذا التسلسل على جميع المنشآت بأحجامها المختلفة.



القدرات التي يجب توجّرها

1. تحديد وفهم خطاب شخص آخر سواء أكان شفويًا أو مكتوبًا.
2. حفظ المعلومات وتذكرها كالمعلومات المتعلقة بالتعليمات والقرارات وإعدادات الآلات على سبيل المثال لا الحصر.
3. استيعاب إجراءات وطرق العمل القياسية (Standard Operating Procedures (SOPs)، وجميع المعايير والمواصفات المعتمدة من المنشأة والملائمة قانونيًا.
4. التمييز بين الصحيح والخطأ، كتمييز الاستخدامات التي قد تلحق الضرر أو التلف أو الفقدان في الأدوات.
5. تنظيم الأشياء في نسق أو نمط معين، وفق قاعدة أو مجموعة قواعد محددة، كالتنظيم والحفاظ على تسلسل العمليات.
6. التكيف مع التغييرات المستمرة في بيئة العمل.
7. التراجع عن القرارات والمواقف الخاطئة.
8. تمييز وتحديد الحالات والمواقف المعقدة، كتمييز الحالات التي تحتاج للاستعانة بالمسؤولين لاتخاذ القرار المناسب.
9. التركيز على مهمة محددة، خلال فترة زمنية محددة بدون تشتيت.
10. الإتيان بعدد من الأفكار عن موضوع معين متعلق بالعمل.
11. ملاحظة ما إذا كان هناك أمر يسير على نحو خاطئ كتمييز الأخطاء في الآلة.
12. إيجاد الحلول للمشكلات بأسلوب عقلائي وفعال.
13. التعاون مع الآخرين من أجل مصلحة العمل.
14. استخدام لغة موحدة (المصطلحات الفنية) في التواصل مع الآخرين في المنشأة.
15. مقارنة وجوه التشابه والاختلاف بين مجموعات مختلفة من البيانات والمنتجات، أو الأنماط بسرعة وبدقة سواء أكانت معروضة معًا مرة واحدة أم بشكل متتالي.
16. تطبيق قواعد عامة على مشكلات محددة لإيجاد حلول معقولة.
17. التركيز على أكثر من أمر أو القيام بأكثر من مهمة بنفس الوقت.
18. القدرات الجسدية اللازمة أو قابلية تطويرها:
 - الحفاظ على ثبات اليد والذراع خلال تحريكها أو خلال تثبيتها في موضع معين.
 - تحريك اليد بسرعة، أو اليد مع الذراع، أو كلتا اليدين.

القدرات التي يجب توّقرها

- التنسيق بين حركات طرفين أو أكثر: (ذراعين، رجلين، ذراع ورجل) خلال الجلوس، أو الوقوف، أو الاستلقاء؛ لا تتضمن القيام بالتنسيق خلال حركة الجسم كامل.
 - تحريك اليد بسرعة، أو اليد مع الذراع، أو كلتا اليدين.
 - تحريك أصابع كلتا اليدين بدقة لالتقاط الأشياء الصغيرة وتجميعها.
 - رؤية التفاصيل من مسافة قريبة.
 - رؤية التفاصيل من مسافة بعيدة.
 - تمييز الأصوات المختلفة.
19. التركيز على أكثر من أمر أو القيام بأكثر من مهمة بنفس الوقت.
20. الربط بين الأمور المختلفة، والوصول إلى الاستنتاجات كالربط بين أداء الآلات أو الأجهزة وعمرها الافتراضي بناءً على عدد ساعاتها التشغيلية أو قدراتها الإنتاجية.
21. قراءة المعلومات المتعلقة بكفاءة الآلات وجودة الآلات، واستيعابها وتحليلها والتعامل معها.
22. التمييز بين الأمور المختلفة حسب الأولوية والأهمية، كالتمييز بين إجراءات معايرة الآلات الخاطئة والصحيحة.
23. اتخاذ حكم مناسب لتحقيق أهداف العمل، كالأحكام المتعلقة بإجراءات الصيانة وتشخيص الأعطال أو إيقاف خط الإنتاج.

1. عدد ساعات العمل الأسبوعية 48 ساعة بحسب قانون العمل الأردني.
2. يتطلب هذا العمل استخدام اليدين للحمل والإحساس بالمواد والأدوات والتحكم بها بدرجة كبيرة.
3. يتم قضاء 50% من ساعات العمل الأسبوعية في وضعية الجلوس، حسب طبيعة العمل الذي يقوم به العامل، وحسب الحاجة.
4. يتم قضاء 50% من ساعات العمل الأسبوعية في وضعية الوقوف، حسب طبيعة العمل الذي يقوم به العامل، وحسب الحاجة.
5. هذه الوظيفة تتطلب القيام بمهام متكررة بدرجة كبيرة.
6. يُمنع استخدام الهاتف الخاص أثناء العمل.
7. هذه الوظيفة تتطلب التواصل مع الآخرين بدرجة متوسطة سواء ضمن الفريق أم عند تسليم المنتجات للمرحلة التالية.
8. هذه الوظيفة مهيكلة ومنظمة بدرجة كبيرة.
9. هذه الوظيفة تتطلب الالتزام بمواعيد التسليم بدرجة متوسطة حسب نوع العمل.
10. تعد جداول العمل لهذه الوظيفة منظمة بدرجة كبيرة.
11. هذه الوظيفة تتطلب العمل في بيئة داخلية ذات ظروف مضبوطة حفاظاً على سلامة الموظفين والمنشأة بدرجة كبيرة.
12. يتيح هذه الوظيفة للعامل حرية اتخاذ القرارات دون الرجوع للمشرف أو المدير المسؤول عنه بدرجة متوسطة.
13. يتخذ العامل للقرارات التي تؤثر على أشخاص آخرين بشكل متكرر.
14. يتخذ العامل لقرارات تؤثر على صورة المنشأة وسمعتها بشكل متكرر.
15. يتخذ العامل للقرارات التي تؤثر على الموارد المالية بشكل متكرر.
16. يعد التنسيق في تنفيذ أنشطة العمل الخاصة بهذه الوظيفة أمراً مهماً بدرجة كبيرة.
17. قد تتطلب هذه الوظيفة في بعض الأحيان تعامل الموظف مع شخص غاضب أو منزعج، أو فظ كجزء منها، فيجب أن تكون لدى العامل القدرة على استيعاب توتر الشخص أمامه؛ ليتمكن من حل المشكلة.
18. يتطلب إنجاز هذه الوظيفة إعادة الأنشطة البدنية والعقلية ذاتها مراراً وتكراراً.
19. تتطلب هذه الوظيفة كتابة التقارير والملاحظات (الإلكترونية والورقية) بدرجة متوسطة.
20. يعد تأثير قيام العامل بخطأ غير قابل للتعديل كبيراً إما على الشخص أو المنشأة حسب نوع الخطأ الذي ارتكبه.
21. تعد الدقة في تنفيذ هذا العمل متطلباً مهماً بدرجة عالية.

22. قد تتضمن طبيعة العمل مستوى معيناً من التنافس بين الزملاء في العمل. وعلى الموظف أن يكون على دراية بالضغوطات الناتجة عن التنافس مع الآخرين، والقدرة على المحافظة على الإيجابية والتعاون والتنافس الشريف.
23. يعد احتمال التعرض لحروق بسيطة، أو جروح، أو خدوش أو كدمات وارد في هذه الوظيفة .
24. تتطلب هذه الوظيفة من العامل القيام بعمله في مسافة قريبة من أشخاص آخرين بدرجة متوسطة.
25. يعدّ العمل مع الآخرين في المجموعة مهماً بدرجة كبيرة.
26. يعدّ قيام العامل في هذه الوظيفة بمعاونة أعضاء فريقه في أعمالهم مهماً بدرجة كبير.
27. يكون العامل مسؤولاً عن مخرجات العمل ونتائج في هذه الوظيفة بدرجة كبيرة.
28. تعتمد سرعة العمل على سرعة الآلات والمعدات بدرجة كبيرة.
29. يعد التزام العامل بارتداء معدات الحماية والسلامة الشخصية : (أحذية السلامة، النظارات، القفازات، معدات حماية السمع، الخوذة، سترات الحماية) على سبيل المثال لا الحصر مهماً بدرجة كبير.
30. قد يتعرض العامل في هذه الوظيفة لمعدات وأوضاع خطيرة قد تلحق به الضرر.

التوجهات والمخاوف المستقبلية

المخاوف المستقبلية	التوجهات المستقبلية

سلوكات وأخلاقيات العمل

الوصف	الرقم
تلبية التوقعات المطلوبة والتكيف مع إجراءات العمل.	1
إظهار الالتزام والتفاني في العمل.	2
بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.	3
الحفاظ على سرية المعلومات.	4
إظهار الاهتمام والانتباه عند التعامل مع رؤوس الأموال والأصول.	5
تحمل مسؤولية العمل الموكل إليه وتحمل أعبائه.	6
تحمل مسؤولياته الشخصية بشكل تام والمشاركة والمساعدة كجزء من الفريق.	7
مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.	8
بقاء الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية و يُقدّر العمل الجماعي.	9
الاستجابة بشكل إيجابي لطلبات المساعدة من زملائه ورؤسائه ويتعامل معهم بأخلاقية.	10
أن يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.	11
معالجة النزاعات والاختلافات من خلال التركيز على المسائل المطروحة لابتكار حلول فعالة عند حدوث نزاع أو خلاف.	12
الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.	13
الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.	14
التعاون مع الآخرين لتحقيق أهداف العمل.	15
تحقيق النتائج المرجوة باستمرار بالموعد المحدد.	16
إبلاغ التوقعات والمسؤوليات لمسؤوله المباشر بشكل واضح بواسطة التقارير.	17
التعامل بعقل منفتح وتقبل الناس بغض النظر عن الجنس، العمر، العرق، الجنسية، الديانة وغيرها.	18
التكيف مع التغيرات واختلاف طرق القيام بالعمل بسرعة وإيجابية.	19
مشاركة خبراته مع الآخرين بفاعلية.	20
تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.	21
ترتيب الأولويات حسب الأهداف الرئيسة، وقياس النتائج حسب متطلبات العمل.	22

الآلات والأدوات والمعدات

الآلات	الأدوات	البرمجيات
آلة نفخ فيلم البلاستيك.	أداة قياس بقرص مدرج (ساعة السماكة).	العربات اليدوية وملحقاتها
	المفكات.	معدّات التقطيع و اللّف.
	المشارط.	طفايات الحرائق.
	مفاتيح الربط.	أحذية الحماية.
	الخرطوم.	قفازات الحماية.
	مزيل الصدأ.	ملابس العمل.
	المطارق.	
	منصات التحميل (الطبليات) - رافعات المنصات.	
	مقياس ضغط الهواء.	
	المساطر المعدنية.	
	ميكروميتر.	
	أدوات تنظيف الآلات.	
	شريط القياس (متر).	
	المنصة النقالة.	
	مقياس تحسسي متعدد الأغراض (Feeler)	
	بلوكات نحاس.	
	فرشاة نحاس	

المهام والكفايات المطلوبة

يَقُومُ مشغل آلة نفخ فيلم البلاستيك ذو الخبرة الكافية بالمهام المُدرجة أدناه، أو بالإشراف على فريق العاملين المساعدين له عند القيام ببعض المهام، وذلك حسب نطاق عمله والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة، وقد يَقُومُ مشغل الآلة الأقل خبرة باتباع توجيهات الفنيين الأكثر خبرة خلال تدريبه على القيام بهذه المهام أثناء العمل.

الرقم	المهمة	الكفايات المطلوبة
1	التحضير لبدء عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية	
1.1	قراءة واستيعاب مواصفات الإنتاج وأوامر العمل.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت2, ت5, ت6
1.2	قراءة واستيعاب مخططات تشغيل الآلة ودليل المصنع عند الحاجة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت2, ت5, ت6 مجموعة الكفايات الفنية: ف8
1.3	ضبط عناصر التحكم في إعدادات آلة نفخ الفيلم.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف2
1.4	التحقق من كميات المواد الأولية (البلاستيك الخام) وأنواعها حسب متطلبات العمل.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف1
1.5	التحقق من نظافة آلة نفخ الفيلم وجاهزيتها للعملية الإنتاجية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت9 مجموعة الكفايات الفنية: ف13
1.6	خلط الإضافات والملونات مع المواد الأولية (البلاستيك الخام) حسب متطلبات العمل.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5, ت6 مجموعة الكفايات الفنية: ف1
1.7	تعبئة وتزويد المواد الأولية (البلاستيك الخام) في الأماكن المخصصة في آلة نفخ الفيلم.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5 مجموعة الكفايات الفنية: ف2
1.8	التحقق من كفاءة عمل آلة نفخ الفيلم قبل البدء بالعملية الإنتاجية	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5, ت8, ت10, ت11, ت12 مجموعة الكفايات الفنية: ف3, ف10
1.9	تشحيم معذات آلة نفخ الفيلم بشكل دوري	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف11
1.10	استخدام سوائل التبريد عند الحاجة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف11
2	المباشرة في عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية	
2.1	بدء تشغيل آلة نفخ الفيلم للمباشرة في عملية الإنتاج.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5, ت7, ت10, ت11, ت12 مجموعة الكفايات الفنية: ف5, ف15
2.2	سحب المادة البلاستيكية المذابة داخل رأس الآلة وربطها بأسطوانات السحب العلوي.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف5

المهام والكفايات المطلوبة

الرقم	المهمة	الكفايات المطلوبة
2.3	الالتزام بتطبيق معايير الجودة	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت5, ت8 مجموعة الكفايات الفنية: ف10, ف15
2.4	إيقاف تشغيل آلة نفخ الفيلم بعد الوصول إلى الكميات المطلوبة أو عند الحاجة	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5, ت10, ت11 مجموعة الكفايات الفنية: ف14
3	التحقق من كفاءة عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية	
3.1	معايرة قطر/انتفاخ الفيلم (البالون) باستعمال الأجزاء المخصصة (قفص البالون والطوايات) في الآلة لتحديد الأبعاد المطلوبة للأفلام البلاستيكية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف4
3.2	تفقد كفاءة عمل الأسطوانات: (اللفافات وأسطوانات السحب العلوي)، وعياراتها بشكل دوري أثناء العملية الإنتاجية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف4, ف10
3.3	التحقق من المنتجات (الأفلام البلاستيكية)، وفحصها نظرياً أثناء العملية الإنتاجية	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2 مجموعة الكفايات الفنية: ف6, ف12
3.4	قياس عرض وسمك الفيلم باستخدام الأدوات المحددة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2 مجموعة الكفايات الفنية: ف12
3.5	الإبلاغ عن أية أعطال أو حالات عدم مطابقة لمواصفات المنتج.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت4, ت8, ت11 مجموعة الكفايات الفنية: ف7
3.6	إعادة ضبط عناصر التحكم في إعدادات آلة نفخ الفيلم عند الحاجة	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت10, ت11, ت12 مجموعة الكفايات الفنية: ف4, ف6, ف7, ف10
3.7	تطبيق إجراءات الصيانة الوقائية بشكل دوري.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت12 مجموعة الكفايات الفنية: ف10, ف11
4	الالتزام بإجراءات العمل المحددة	
4.1	تطبيق متطلبات السلامة والصحة المهنية، والاستجابة لحالات الطوارئ بالطريقة المناسبة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف9
4.2	استخدام الأدوات والمعدات والمواد وفقاً لإجراءات العمل القياسية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3
4.3	إيقاف الآلة عند حدوث أعطال بالرجوع إلى إرشادات وقواعد التشغيل بما يتعلق بفترات الإيقاف المحددة، أو التوصية بإيقافها.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت4, ت5, ت8, ت10, ت11, ت12 مجموعة الكفايات الفنية: ف7, ف14
5	عمليات ما بعد الإنتاج.	
5.1	إزالة أو فصل الأفلام البلاستيكية الجاهزة من الآلة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3 مجموعة الكفايات الفنية: ف9, ف14

المهام والكفايات المطلوبة

الرقم	المهمة	الكفايات المطلوبة
5.2	الإشراف على عملية نقل المنتجات الجاهزة من آلة نفخ الفيلم إلى الأماكن المحددة للبدء بالمرحلة التالية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت13 مجموعة الكفايات الفنية: ف9
5.3	إعداد التقارير الخاصة بكميات الأفلام البلاستيكية المُنتجة والمواد المستهلكة والكميات الزائدة عن الحاجة الإنتاجية	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت5, ت8
5.4	الإشراف على تنظيف منطقة العمل ومعدّات الآلة بعد انتهاء العملية الإنتاجية	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت3, ت5, ت9, ت13 مجموعة الكفايات الفنية: ف9, ف13
6	العمل مع الآخرين.	
6.1	اتباع الإجراءات المحددة لاستلام وتسليم العمل بين الورديات وبين المراحل الإنتاجية المختلفة.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت4, ت5
6.2	الإشراف على أداء العاملين المساعدين والتزامهم بإجراءات العمل القياسية ومتطلبات السلامة والصحة المهنية.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت4, ت13
6.3	إعداد التقارير الخاصة بتقييمات العاملين المساعدين.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت8
6.4	تدريب العاملين المساعدين لاستخدام آلة نفخ الفيلم.	مجموعة الكفايات التشغيلية: ت1, ت2, ت4, ت14

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ت1. الالتزام بتعليمات المنشأة: الالتزام بتعليمات وسياسات المنشأة، ونظامها الداخلي، وجميع القوانين ذات العلاقة بالعمل، كتلك المتعلقة بمواصفات المنتجات، والسلامة والصحة المهنية على سبيل المثال لا الحصر.	- المعرفة بتعليمات المنشأة وسياساتها، ونظامها الداخلي وجميع القوانين المتعلقة بالعمل وفهمها واستيعابها. - المعرفة بأهقيّة اتّباع نهج أخلاقيّ قائم على ثقافة الامتثال للقوانين والأنظمة. - المعرفة بثقافة المنشأة وقيمها، وكيف تحتكم إليها في الحالات المختلفة. - المعرفة بالإجراءات المتبعة في حالات عدم الامتثال للأنظمة والقوانين والتعليمات وإجراءات العمل القياسية. - المعرفة بحدود مسؤولياته والتسلسل الإداري، وآلية اتخاذ القرار في المنشأة.	- المهارة في قراءة الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل وفهمها، مع استيعاب الآثار المترتبة عليها. - المهارة في الإنصات، وإبلاء الاهتمام الكامل لما يقوله الآخرون، وتخصيص الوقت لفهم النقاط التي يتم طرحها، وطرح الأسئلة الصحيحة في الوقت المناسب. - المهارة في الاشتراك في التعلم التعاوني، ووضع الأهداف التعلّميّة لنفسه أو للموظفين ضمن القسم الذي يعمل به، حسب نطاق عمله والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة.	1. يقرأ ويفهم الوثائق المكتوبة المتعلقة بعمله. بالإضافة إلى الوثائق العامة المتعلقة بالقوانين والأنظمة والتعليمات المتبعة في المنشأة. 2. يلتزم بالقوانين والأنظمة والتعليمات من قِبَل المنشأة. 3. يُنصت لما يقوله الآخرون، ويخصّص الوقت لفهم ما يطرحونه بهدف تقديم الاقتراحات، أو طرح استفسارات معيّنة تجاه أمر معيّن. 4. يضع الأهداف التعلّميّة لنفسه أو للموظفين ضمن القسم الذي يعمل به، وذلك حسب نطاق مسؤوليّته.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	المعرفة برموز الخطر اللونية التي يتم اتباعها في المنشأة.	- المهارة في التحدث مع الآخرين سواء أكانوا الأشخاص المتخصصين من الأقسام الأخرى أم المسؤولين فيما يتعلق بموضوع أو مشكلة فنية معينة في العمل، بهدف نقل المعلومات المتعلقة بنطاق عمله وكيفية تحسينها وتطويرها؛ لتناسب مع المعطيات أو الأوضاع الزاھنة. - المهارة في التّواصل كتابيًا، وهذا يتضمّن إبطال الأفكار كتابيًا، بشكل واضح وموجز بما يتناسب مع احتياجات العمل.	5. يتحدّث مع الآخرين بفاعليّة بهدف نقل الأفكار والمعلومات بوضوح. 6. يتّواصل مع زملائه في العمل كتابيًا بأسلوب واضح وموجز.
2. الالتزام بإجراءات وطرق العمل القياسية: الالتزام بإجراءات وطرق العمل القياسية (Standard Operating Procedures (SOPs وجميع المعايير والمواصفات الملزمة في المنشأة، كتلك المتعلقة بمواصفات المنتجات، والبيئة، والصحة والسلامة المهنية على سبيل المثال لا الحصر.	المعرفة بإجراءات وطرق العمل القياسية (Standard Operating Procedures (SOPs وجميع المعايير والمواصفات الملزمة قانونيًا والمعمّدة في المنشأة وفهمها واستيعابها.	- المهارة في قراءة وفهم الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل، مع استيعاب الآثار المترتبة عليها. - المهارة في الإنصات وإيلاء الاهتمام الكامل لما يقوله الآخرون، وتخصيص الوقت لفهم النقاط التي يتم طرحها، وطرح الأسئلة الصحيحة في الوقت المناسب.	1. يقرأ ويفهم الوثائق المكتوبة المتعلقة بمجال عمله. بالإضافة إلى الوثائق العامة المتعلقة بالقوانين والأنظمة والتعليمات المتبعة في المنشأة. 2. يُنصت لما يقوله الآخرون، ويخصّص الوقت لفهم ما يطرحونه بهدف تقديم الاقتراحات، أو طرح استفسارات معينة تجاه أمر معين.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
		- المهارة في إنجاز العمل باتباع إجراءات وطرق العمل القياسية. - المهارة في أخذ الاحتياطات اللازمة عند القيام بعمله والتعامل مع الآلات أو المواد الخطرة.	3. يُقدّر أهمية اتباع إجراءات وطرق العمل القياسية (Standard Operating Procedures (SOPs), وجميع المعايير والمواصفات الملزمة قانونيًا، والمعتمدة في الشركة. 4. يتَّبِع إجراءات وطرق العمل القياسية وجميع المعايير والمواصفات الملزمة قانونيًا والمعتمدة في الشركة. 5. يتَّبِع معايير السلامة والصحة المهنية، عند تنفيذ العمل، ويأخذ الاحتياطات اللازمة للتعامل مع أي آلة أو مواد خطرة.
ت3. . الالتزام بمعايير وإجراءات السلامة والصحة المهنية: الالتزام بمعايير وإجراءات السلامة والصحة المهنية المعتمدة والملزمة قانونيًا في الدولة سواء أكانت محددة من قبل دائرة السلامة والصحة المهنية أم من قبل المنشأة التي يعمل بها ؛ لتجنب المخاطر التي قد يتعرض لها العامل أو يُعرض لها الآخرون في بيئة العمل.	- المعرفة بأماكن أجهزة الإنذار ومخارج الطوارئ ومسارات الهروب وأماكن التجمع ومعدّات الطوارئ. - المعرفة بالمواقف التي تستدعي إطلاق أجهزة الإنذار، والتعرف على أصواتها.	- المهارة في اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية المحددة. - المهارة في إطلاق أجهزة الإنذار في الحالات الطارئة.	1. يتَّبِع إجراءات السلامة والصحة المهنية المحددة من قبل المنشأة 2. يُطلق جهاز الإنذار في حال حدوث حالة طارئة في المنشأة تستدعي ذلك مثل: الحرائق أو الزلازل وما إلى ذلك.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالإجراءات الواجب اتباعها عند إطلاق جهاز الإنذار. - المعرفة بالآلات أو المواد الخطرة المستخدمة في بيئة العمل. - المعرفة بإجراءات التشغيل المعتمدة في حالات الطوارئ، بهدف الحفاظ على السلامة أو التقليل من خطورة المواقف الخطرة - المعرفة بالحوادث الشائع حدوثها وحالات الطوارئ المحتملة في مكان العمل وأسبابها، والإجراءات المتبعة استجابة لها.	- المهارة في اتخاذ الإجراءات الصحيحة في حالات الحرائق أو الطوارئ أو الحوادث استنادًا إلى الإجراءات التنظيمية. - المهارة في اتباع الإجراءات التنظيمية في عمليات الإخلاء - المهارة في استخدام معدات الطوارئ البسيطة وملابس الحماية الشخصية عند الحاجة. - المهارة في استخدام طفاية الحريق عند الحاجة.	3. يتخذ الإجراءات الصحيحة في حالات الطوارئ حسب الحالة ووفق الإجراءات التنظيمية المتبعة في المنشأة. 4. يلتزم باتباع الإجراءات المحددة في حالة إخلاء المنشأة عند حدوث حالة طارئة تستدعي ذلك. 5. يلتزم بارتداء معدات الحماية والسلامة الشخصية. 6. يستخدم معدات الطوارئ المناسبة عند الحاجة إليها مثل طفاية الحريق.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بإجراءات الإسعافات الأولية البسيطة أو الأشخاص المخولين بتقديمها في مكان العمل. - المعرفة بالمسؤوليات المترتبة عليه فيما يتعلق بالصحة والسلامة والحماية في مكان العمل. - المعرفة بإجراءات ومعايير السلامة الخاصة بالأنشطة أثناء العمل مثل إجراءات التعامل مع الآلات والمواد الكيميائية. - المعرفة بأنواع معدات الحماية وأهميتها وطرق استخدامها.	- المهارة في التعامل مع المخلفات والهدر بطريقة آمنة لتجنب الحوادث في مكان العمل. - المهارة في القيام بإجراءات الإسعافات الأولية البسيطة.	7. يُدير مخلفات الهدر في مكان العمل لتجنب الحوادث. 8. يقوم بالإسعافات الأولية البسيطة سواء أكانت لنفسه أم لزملائه عند حدوث حوادث تستدعي ذلك وحسب الحالة.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ت4. التواصل الفعال: التواصل بفاعلية وإيجابية في بيئة العمل.	- المعرفة بأهمية الإنصات الفعال عند التواصل مع الآخرين. - المعرفة بأهمية استخدام الأسلوب المناسب عند نقل الأفكار سواء أكان كتابيًا أم شفهيًا وبصورة واضحة. - الإلمام بأساليب الإلقاء والمناقشة بشكل فعال. - المعرفة باحتياجات ومتطلبات الآخرين. - المعرفة بكيفية تقديم التغذية الراجعة للآخرين بصورة لبقة.	- المهارة في الإنصات وإيلاء الاهتمام الكامل لما يقوله الآخرون، وتخصيص الوقت لفهم النقاط التي يتم طرحها، وطرح الأسئلة الصحيحة في الوقت المناسب. - المهارة في التواصل بفاعلية مع الأشخاص المختلفين وباستخدام الطرق المناسبة. - المهارة في الإلقاء والمناقشة بشكل فعال. - المهارة في تقديم الملاحظات أو التغذية الراجعة للآخرين بصورة لبقة. - المهارة في التواصل عند العمل في مهام مشتركة مع الآخرين.	- يُنصت لما يقوله الآخرون ويخصص الوقت لفهم ما يطرحونه بهدف تقديم الاقتراحات أو طرح استفسارات معينة تجاه أمر معين. - يستخدم طرق التواصل الفعال في تبادل المعلومات وبما يتناسب مع الشخصيات والثقافات المختلفة للآخرين. - يتحدث مع الآخرين بفاعلية بهدف نقل الأفكار والمعلومات بوضوح. - يقدم ملاحظات بناءة بصورة لبقة للآخرين.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	•	- المهارة في التواصل عند العمل في مهام مشتركة مع الآخرين. - المهارة في التعامل مع ملاحظات الآخرين فيما يتعلق بالمهام المشتركة. - المهارة في التواصل كتابيًا، وهذا يتضمن إيصال الأفكار كتابيًا، بشكل واضح وموجز بما يتناسب مع احتياجات العمل. - المهارة في القيام بإجراءات الإسعافات الأولية البسيطة.	5. يتواصل مع الآخرين بفاعلية عند العمل مع الآخرين في مهام مشتركة. 6. يستجيب للتعليمات والتغذية الراجعة من الآخرين بصورة مناسبة. 7. يتواصل مع زملائه في العمل كتابيًا بأسلوب واضح وموجز. 8. يقوم بالإسعافات الأولية البسيطة سواء أكانت لنفسه أم لزملائه عند حدوث حوادث تستدعي ذلك وحسب الحالة.
ت5. الالتزام بخطط العمل وبرامجه: الالتزام بتنفيذ خطط العمل وبرامجه وتطبيقها، بما يتماشى مع تسلسل عمليات الإنتاج وسياسات المنشأة والإجراءات المتبعة فيها.	- المعرفة والإلمام بخطط وبرامج العمل، بما يتماشى مع تسلسل عمليات الإنتاج. - المعرفة بالأهداف التي ترغب المنشأة بتحقيقها سواء أكان ذلك في المرحلة الخاصة بالمهنة أم مراحل العمليات كاملة بشكل عام.	- المهارة في تنفيذ العمل بالطريقة المناسبة وفق تسلسل العمليات بحيث يضمن عدم الوقوع في الأخطاء. - المهارة في الاستخدام الأمثل للمعلومات المتاحة.	1. يلتزم بتطبيق خطط وبرامج العمل عند قيامه بمهامه، وفق تسلسل العمليات. 2. يتعاون مع الآخرين في تنسيق مهام العمل المشتركة.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
•	- المعرفة بتسلسل العمليات في المنشأة. - المعرفة بالآثار المالية المترتبة على هذه المرحلة، خاصة في حالات التأخير أو إنجاز العمل بطريقة خاطئة. - المعرفة بأنواع الأخطاء التي قد يرتكبها في هذه المهنة والآثار المترتبة عليها، كتأخير سير العمل. - المعرفة بالمهام والأعمال التي تقع ضمن نطاق مسؤوليته وأهميتها وأولوياتها، والوقت الذي تتطلبه كل منها، وتحديد المشترك منها مع الآخرين.	- المهارة في تنسيق المهام المشتركة مع الآخرين حسب أولويات العمل. - المهارة في اتخاذ القرارات المناسبة لتحقيق الأهداف المقصودة. - المهارة في اتخاذ قرارات بديلة إذا كان القرار خاطئاً أو غير مناسب.	3. يتحقق من أن متطلبات العمل تم إنجازها، وأن القرارات المتعلقة بالمهام تم اتخاذها سواء أكانت من قبله أم من قبل المسؤولين. 4. يتخذ القرارات المتعلقة بالمهام المُسندة إليه ضمن نطاق مسؤوليته. 5. يقترح إجراءات تصحيحية في حال وجود الأخطاء.
ت6. استيعاب وتفسير مختلف أنواع المستندات والوثائق: استيعاب وتفسير مختلف أنواع المستندات والوثائق والسجلات المستخدمة في المنشأة واستخراج المعلومات اللازمة منها، حسب نطاق عمله.	- المعرفة بأنواع الوثائق والسجلات والمستندات المستخدمة في المنشأة. - المعرفة بأهداف العمل المحددة من قبل المنشأة والأهداف الإنتاجية المرتبطة بمهامه وأهميتها وأولوياتها.	المهارة في قراءة وفهم الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل مع استيعاب الآثار المترتبة عليها.	1. يقرأ ويفهم الوثائق المكتوبة المتعلقة بعمله بالإضافة إلى الوثائق العامة المتعلقة بالقوانين والأنظمة والتعليمات المتبعة في المنشأة.

الكفايات التشغيلية

معايير الأداء	المهارات	المعارف	الكفاية
2. يجمع المعلومات من مصادر مختلفة ووفق متطلبات العمل 3. يُقارن المعلومات الموجودة في المستندات والوثائق مع مصادر أخرى عند الحاجة إلى ذلك. 4. يُفسّر المعلومات التي يحتاجها في عمله بفاعلية. 5. يستخدم المعلومات المأخوذة من الوثائق والمستندات بفاعلية في تحقيق مهام العمل.	• المهارة في جمع المعلومات من مصادر مختلفة ومقارنتها مع المعلومات المأخوذة من الوثائق والمستندات. • المهارة في تفسير المعلومات المأخوذة من مصادر مختلفة وتحليلها. • المهارة في توظيف المعلومات المتاحة والاستخدام الأمثل لها في تحقيق مهام العمل.	• المعرفة بكيفية تفسير المعلومات المكتوبة في وثائق العمل. • المعرفة بكيفية توظيف المعلومات المأخوذة من الوثائق والمستندات المختلفة بما يحقق أهداف العمل. • المعرفة بالحالات التي تحتاج فيها إلى معلومات إضافية أو توضيحية للمعلومات الموجودة في الوثائق والمستندات. • المعرفة بكيفية تحديد تسلسل العمليات بناءً على المعلومات المأخوذة من الوثائق والمستندات.	ت7. إدارة الوقت: إدارة الوقت بكفاءة من خلال تحديد الأولويات في المهام الموكولة إليه بهدف تحقيق الأهداف الإنتاجية وتلبية متطلبات العمل وإنهاء المهام في المواعيد المحددة.
1. يُقدّر الوقت الذي تحتاجه كل مهمة. 2. يحدّد الأولويات في إنجاز المهام المتعلقة بعمله ويرتبها من الأكثر أهمية إلى الأقل.	• المهارة في تحديد الوقت اللازم لأداء مهمة محددة. • المهارة في تحديد الأولويات الخاصة بعمله وترتيبها حسب الأهمية لإنجاز العمل.	• المعرفة بالمهام والأعمال التي تقع ضمن نطاق مسؤوليته وأهميتها وأولوياتها والوقت الذي تتطلبه كل منها، وتحديد المشترك منها مع الآخرين.	

الكفايات التشغيلية

معايير الأداء	المهارات	المعارف	الكفاية
يُمَيِّز الممارسات التي قد تتسبب في مشكلات تؤدي إلى التأخر في إنجاز المهام. يُرتَّب جداول العمل بناءً على الأولويات؛ بهدف التحقق من إنجازها. يقترح الحلول البديلة في حال حدوث تغييرات في بيئة العمل. يَسْتَجِيبُ للمتغيرات التي قد تطرأ، إما على بيئة العمل أو على طبيعة المهام المُسندة إليه بفاعلية. يركز على إنجاز المهام في الوقت المحدد، وذلك من خلال تجنُّب مصادر التشويش والتشتيت المختلفة.	المهارة في تحديد وتعريف المشاكل بشكل موضوعي حسب نطاق عمله، والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة. المهارة في الاستعداد للتغيرات التي قد تحصل في العمل عن طريق وضع خطط بديلة لإتمام العمل.	- المعرفة بأهداف العمل المحددة من قبل المنشأة والأهداف الإنتاجية المرتبطة بمهامه وأهميتها وأولوياتها. - المعرفة بالمشكلات التي قد تسبب تأخر في إنجاز المهام. - المعرفة بالحلول البديلة في حال وجود مشكلات متعلقة بالمهام المُسندة إليه.	

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ت8. التوثيق: كفايات التوثيق كتوثيق إجراءات العمل والبيانات المتعلقة بكميات الإنتاج، من خلال المخاطبات الإلكترونية وكتابة التقارير أو تعبئة النماذج.	المعرفة بحدود مسؤولياته فيما يتعلق بطريقة توثيق إجراءات العمل.	المهارة في قراءة وفهم الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل، مع استيعاب الآثار المترتبة عليها.	1. يقرأ ويفهم الوثائق المكتوبة المتعلقة بعمله، بالإضافة إلى الوثائق العامة المتعلقة بالقوانين والأنظمة والتعليمات المتبعة في المنشأة.
	المعرفة بطرق التوثيق المعتمدة في المنشأة وبما يتناسب مع مسؤوليته.	المهارة في التواصل كتابياً، وهذا يتضمن إيصال الأفكار كتابياً وبشكل واضح وموجز بما يتناسب مع احتياجات العمل.	2. يتبع إجراءات العمل القياسية في التوثيق.
	المعرفة بإجراءات العمل والبيانات التشغيلية التي ينبغي توثيقها والاحتفاظ بها.	المهارة في استخدام طرق التوثيق المختلفة، حسب العمل المسند إليه سواء أكانت تقارير أم نماذج تتم تعبئتها.	3. يوثق إجراءات العمل والبيانات الضرورية؛ ليقوم المسؤولون بمراجعة العمليات.
	المعرفة بالمصطلحات التقنية المستخدمة في مجال عمله.	المهارة في تنسيق الوثائق أو التقارير بحيث تكون واضحة، ويتم تجنب إساءة فهمها.	4. يستخدم طريقة التوثيق المناسبة حسب العمل المسند إليه ونطاق مسؤوليته.
	المعرفة بكيفية عرض المعلومات في التقارير، بطريقة واضحة ومفهومة.	المهارة في استخدام المصطلحات التقنية المتعلقة بالعمل المسند إليه؛ من أجل توثيق إجراءات العمل المهمة والاحتفاظ بها.	5. يعرض المعلومات بطريقة واضحة ودقيقة، بحيث يتمكن من إيصال الصورة الكاملة دون لبس.
	المعرفة بكيفية الإبلاغ عن المشكلات التي تقع خارج نطاق مسؤوليته.		6. يستخدم المصطلحات التقنية في التوثيق؛ من أجل وصف إجراءات العمل أو المشكلات المختلفة التي يرغب بالإبلاغ عنها.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بأهقيّة التّواصل الفاعل مع المسؤولين أو زملاء العمل. - المعرفة بالتّسلسل الإداري وسياسات الإبلاغ - المعرفة بأهقيّة سرّيّة الوثائق الخاصّة بالعمل.		7. يلتزم بسريّة وثائق العمل الخاصّة بالمنشأة التي يعمل بها.
ت9. الحفاظ على معايير النظافة للمعدّات ومرافق العمل: الحفاظ على معايير النظافة سواء أكانت لمرافق العمل أم للمعدّات من خلال تطبيق أنظمة النظافة والتعقيم المتبعة في المنشأة.	- المعرفة بتعليمات وسياسات النظافة والتعقيم الخاصّة بالمنشأة. - المعرفة بأهمية الحفاظ على نظافة وترتيب مكان العمل، والأدوا والمعدّات المستخدمة فيه، وتنظيفها بشكل دوري. - المعرفة بمتطلبات النظافة الشخصية المحددة من قبل المنشأة.	- المهارة في استخدام معدّات الحماية والسلامة وفق الأصول عند التعامل مع المنظفات. - المهارة في التخلص من النفايات المختلفة حسب نوعها، بما يتماشى مع الإجراءات المعتمدة من قبل المنشأة. - المهارة في استخدام مواد وأدوات التنظيف عند الحاجة.	1. يحافظ على النظافة الشخصية أثناء التعامل مع المخزون وبما يتماشى مع القوانين والأنظمة المحددة. 2. يتخلص من النفايات وفقاً للإجراءات المحددة وحسب نوعها. 3. يحافظ على نظافة مرافق العمل وفق تعليمات المنشأة المتعلقة بالنظافة والتعقيم.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالمواد والأدوات المستخدمة في تنظيف المعدات أو مرافق العمل وكيفية استخدامها. - المعرفة بأهمية التحقق من اتباع العاملين لتعليمات وسياسات النظافة والتعقيم	المهارة في التحقق من نظافة مرافق العمل بشكل دوري.	4. يَستخدِمُ أدوات ومواد التنظيف كما هو محدد في تعليمات المُصنِّع. 5. يحرص على التحقق من نظافة المعدات المستخدمة في مرافق العمل بشكل دوري.
ت10. اتخاذ القرارات: اتخاذ القرارات المتعلقة بالعمل ضمن حدود صلاحياتهم، لتحقيق الأهداف المرجوة واستنادًا إلى القوانين وأوامر العمل والمعايير والمواصفات المحددة وسياسات المنشأة.	- المعرفة بأهداف العمل المحددة من قبل المنشأة والأهداف الإنتاجية المرتبطة بمهامهم وأولوياتها. - المعرفة بكيفية اتخاذ القرارات المتعلقة بالعمل بكفاءة - المعرفة بالمخاطر المتعلقة باتخاذ قرار معين، وآثارها على الآخرين. - المعرفة بالإجراءات التصحيحية المتبعة في حال حدوث أخطاء أو مشكلات	- المهارة في تقييم الأوضاع والأمور، كتقييم المهام الموكولة إليه، و تقييم الحالات المعقدة و الأهداف الإنتاجية المتعلقة بعمله، وتقييم درجة جدية المشكلات وآثارها. - المهارة في جمع المعلومات من مصادر مختلفة. - المهارة في الاستخدام الأمثل للمعلومات المتاحة في اتخاذ القرارات.	1. يقيم الحالات المعقدة المتعلقة بالمهام الموكولة إليه. 2. يقوم بجمع أكبر كم ممكن من المعلومات قبل اتخاذ قرار يتعلق بالعمل. 3. يوظف المعلومات المتاحة في عملية اتخاذ القرار. 4. يتخذ القرارات المتعلقة بالمهام المُسندة إليه ضمن نطاق مسؤوليته.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	• معرفة بحدود مسؤولياته والتسلسل الإداري وآلية اتخاذ القرار في المنشأة.	• المهارة في اتخاذ القرارات المناسبة لتحقيق الأهداف المقصودة. • المهارة في اتخاذ قرارات بديلة إذا كان القرار خاطئاً أو غير مناسب.	5. يتراجع عن القرارات الخاطئة ويتعامل مع الموقف بشكل حيادي وموضوعي. 6. يقوم بتصحيح القرارات الخاطئة عن طريق أخذ قرارات بديلة وفضلي.
ت11. التنسيب بالقرارات: التنسيب بقرارات ذات طبيعة معقدة للأشخاص المسؤولين والمتابعة ضمن حدود صلاحياته واتباع التسلسل الإداري في المنشأة التي يعمل بها.	• المعرفة بالمهام والأعمال التي تقع ضمن نطاق مسؤوليته وأولوياتها والوقت الذي تتطلبه كل منها، وتحديد المشترك منها مع الآخرين. • المعرفة بالحالات التي تتطلب استشارة المسؤولين أو الأشخاص الأكثر خبرة قبل اتخاذ إجراء معين. • المعرفة بطبيعة المشكلات ومسبباتها المرتبطة بالمهام الموكولة إليه. • المعرفة بأهمية التواصل مع الآخرين بفاعلية لحل المشكلات.	• المهارة في تقييم الأوضاع والأمور، كتقييم المهام الموكولة إليه، و تقييم الحالات المعقدة و الأهداف الإنتاجية المتعلقة بعمله، وتقييم درجة جدية المشاكل وآثارها. • المهارة في التحدث مع الآخرين سواء أكانوا الأشخاص المتخصصين من الأقسام الأخرى أم المسؤولين فيما يتعلق بموضوع أو مشكلة فنية معينة في العمل، بهدف نقل المعلومات المتعلقة بنطاق عمله وكيفية تحسينها وتطويرها؛ لتناسب مع المعطيات أو الأوضاع الزاھن	1. يُقيم الأوضاع والمهام الموكولة إليه والحالات المعقدة، والأهداف الإنتاجية بهدف اقتراح طرق للتحسين. 2. يتحدث مع الآخرين بفاعلية بهدف نقل الأفكار والمعلومات بوضوح. 3. يتواصل مع زملائه في العمل كتابياً بأسلوب واضح وموجز. 4. يحدد الحالات التي تتطلب الاستعانة بالمختصين.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بسياسات وإجراءات وتعليمات الإبلاغ، وتنسيق القرارات المعتمدة في المنشأة . - المعرفة بحدود مسؤولياته والتسلسل الإداري وآلية اتخاذ القرار في المنشأة.	- المهارة في التواصل كتابيًا، وهذا يتضمن إيصال الأفكار كتابيًا، وبشكل واضح وموجز بما يتناسب مع احتياجات العمل. - المهارة في تحديد الحالات التي تتطلب الاستعانة بذوي الاختصاص. - المهارة في التشاور مع المسؤولين بخصوص المشكلات المتعلقة بالعمل.	5. يتشاور مع المسؤولين بخصوص المشكلات المتعلقة بالعمل. 6. يُنسب بالقرارات ذات الطبيعة المعقدة للجهات المسؤولة.
ت12. حل المشكلات: حل المشكلات المرتبطة بتنفيذ المهام من خلال تحليل الموقف وتقييم درجة المشكلة ومعرفة المسبب والتفكير في الحلول المناسبة، واتباع الإرشادات والإجراءات المحددة في حلها باستخدام الأدوات والتقنيات المناسبة.	- المعرفة بطبيعة المشكلات ومسبباتها المرتبطة بالمهام الموكولة إليه. - المعرفة بكيفية تحليل المشكلات، من حيث أسبابها وآثارها والحلول المحتملة ودرجة جدتها.	- المهارة في تقييم الأوضاع والأمور، كتقييم المهام الموكولة إليه، و تقييم الحالات المعقدة و الأهداف الإنتاجية المتعلقة بعمله، وتقييم درجة جدية المشكلات وآثارها. - المهارة في تحديد وتعريف المشكلات بشكل موضوعي، حسب نطاق عمله والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة.	1. يُقيم الأوضاع والمهام الموكولة إليه، والحالات المعقدة، والأهداف الإنتاجية بهدف اقتراح طرق للتحسين. 2. يحدد المشكلة وخصائصها وتأثيرها ومُسبباتها.. 3. يحلل المشكلة؛ لمعرفة أسبابها الجذرية.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالطرق والقنوات والأساليب والموارد المتاحة لإيجاد الحلول المناسبة للمشكلات المرتبطة بالمهام الموكولة إليه. - المعرفة بحدود مسؤولياته، والتسلسل الإداري، وآلية اتخاذ القرار في المنشأة، فيما يتعلق بحل المشكلات. - المعرفة بالتحديات والآثار المترتبة على كل نوع من المشاكل أو الأخطاء والتي تؤثر على سير العمل.	- المهارة في تحليل المشكلات بهدف معرفة أسبابها الجذرية. - المهارة في تحديد الطرق والقنوات والأساليب والموارد المتاحة التي تساعد في حل المشكلة.	4. يحدد الحلول المناسبة للمشكلات المختلفة ويعمل على تنفيذها.
ت13. الإشراف على أداء العاملين المساعدين والتزامهم: الإشراف على أعمال العاملين المساعدين والتحقق من التزامهم وذلك من خلال: - توزيع المهام والمسؤوليات عليهم - إيضاح متطلبات العمل لهم. - الإشراف على أدائهم.	المعرفة بطرق وأساليب التواصل الفاعل مع أعضاء الفريق وأهميته.	- مهارات التواصل الفاعل. - المهارة في توزيع المهام على أعضاء الفريق حسب مهاراتهم وحسب القدرة الإنتاجية للألة وكميات الإنتاج المطلوبة.	1. يتواصل بشكل فاعل، ويتفاعل مع العاملين في المنشأة سواء أكان في نفس القسم أم في الأقسام الأخرى بإيجابية ومهنية عالية.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
التحقق من التزامهم بالقوانين والأنظمة وإجراءات العمل ومعايير السلامة والصحة المهنية وذلك حسب نطاق عمله والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة.	- المعرفة بكيفية اتخاذ القرارات المتعلقة بالعمل بكفاءة. - المعرفة بكيفية ضبط التزام أعضاء الفريق بكل من : - القوانين والأنظمة والسياسات الخاصة بالمنشأة. - إجراءات وطرق العمل القياسية. - معايير السلامة والصحة المهنية. - المعرفة بالإجراءات التي ينبغي اتخاذها بحق مخالفات التعليمات والمقصرين في العمل.	- المهارة في توزيع المهام على أعضاء الفريق حسب مهاراتهم وحسب والقدرة الإنتاجية للآلة وكميات الإنتاج المطلوبة. - المهارة في متابعة سير العمل. - المهارة في التعامل مع المشكلات. - المهارة في ضبط التزام أعضاء الفريق بكل مما يأتي: - القوانين والأنظمة والسياسات الخاصة بالمنشأة. - إجراءات وطرق العمل القياسية. - معايير السلامة والصحة المهنية.	- يتواصل بشكل فاعل، ويتفاعل مع العاملين في المنشأة سواء أكان في نفس القسم أم في الأقسام الأخرى بإيجابية ومهنية عالية. - يوزع المهام على العاملين بطريقة عادلة على العاملين. - يتابع سير العمل في الفريق. - يتعامل مع المشكلات والخلافات بين أعضاء الفريق بفاعلية. - يُضبط الالتزام ويتخذ الإجراءات المناسبة حسب النظام الداخلي في الشركة عند عدم التزام العاملين التابعين له بأي من التعليمات والقوانين والإجراءات.

الكفايات التشغيلية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ت14. تدريب العاملين المساعدين الأقل خبرة: تدريب العاملين المساعدين الأقل خبرة على استخدام آلة نفخ الفيلم.	المعرفة بالأنواع المختلفة للآلات والمعدّات المختلفة المستخدمة في نفخ الفيلم.	المهارة في تدريب العاملين الأقل خبرة؛ لاستخدام الآلات والمعدّات المستخدمة في نفخ الفيلم.	1. يَستخدِمُ الطرق المناسبة في تدريب العاملين الأقل خبرة.
	المعرفة بكيفيّة تدريب العاملين المساعدين الأقل خبرة على استخدام الآلات والمعدّات.	المهارة في استخدام طرق وأساليب التّدريب المناسبة لعملية التّدريب.	2. يدرّب العاملين الأقل خبرة وَفَقَ إجراءات وطرق العمل القياسيّة.
	المعرفة بكيفيّة التّحقّق من فهم المتدربين وتطور أدائهم	المهارة في تتبّع تطور العاملين الأقل خبرة، والتّحقّق من تحسّن أدائهم.	3. يتأكّد من فهم المتدّربين لإجراءات العمل وتطوّر أدائهم.
	المهارة في الاشتراك في التّعلّم التّعاوني ووضع الأهداف التّعلّمية لنفسه أو للعاملين ضمن الفريق الذي يعمل به حسب نطاق عمله والمهامّ المُسندة إليه وحجم المُنشطة.	4. يضع الأهداف التّعلّميّة لنفسه أو للعاملين ضمن الفريق الذي يعمل به، وذلك حسب نطاق مسؤوليّته.	

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف1. تحضير المواد الأولية (البلاستيك الخام) للعملية الإنتاجية وذلك من خلال: • التحقق من مطابقة المواد للمواصفات المطلوبة من خلال فحصها بالنظر، والتأكد من مواصفات المواد وكمياتها وملاءمتها لنوع المنتج المراد إنتاجه، وإبلاغ المشرف المسؤول عن أي حالات عدم مطابقة. • خلط الملونات والإضافات بالنسب المحددة في المواصفات مع المواد الأولية (البلاستيك الخام).	• المعرفة بالأنواع المختلفة للمواد البلاستيكية الخام المستخدمة في عملية الإنتاج وخصائصها. • المعرفة بمختلف أنواع المنتجات التي تصنعها المنشأة. • المعرفة بنوع المنتج المراد إنتاجه باستخدام آلة نفخ فيلم البلاستيك وخصائصه. • المعرفة بكيفية تحديد كميات ومواصفات المواد الأولية (البلاستيك الخام) المطلوبة لصناعة الأفلام البلاستيكية. • المعرفة بكيفية تحديد حالات عدم المطابقة للمواد الأولية (البلاستيك الخام). • المعرفة بالتبعات المحتملة لعدم مطابقة المواد الأولية (البلاستيك الخام) للمواصفات المطلوبة وتأثيرها على جودة المنتج.	• المهارة في التحقق من كميات ومواصفات المواد الأولية (البلاستيك الخام) ومطابقتها للمواصفات المطلوبة. • المهارة في استخدام جداول مواصفات المنتج في تحديد الكميات والمواصفات المطلوبة لصناعة الأفلام البلاستيكية. • المهارة في فحص المواد الأولية (البلاستيك الخام) بالنظر وفق الإجراءات المحددة لتحديد حالات عدم المطابقة. • المهارة في خلط الإضافات والملونات بالنسب المحددة في مواصفات المنتج. • المهارة في الاستجابة للمشكلات بالطريقة المناسبة وفقاً لإجراءات العمل المحددة.	1. يتحقق من مواصفات المواد وملاءمتها لنوع المنتج وفقاً للمواصفات المحددة. 2. يحدد كميات المواد الخام المطلوبة لصناعة المنتج وفق جداول المواصفات وأوامر العمل. 3. يقوم بفحص المواد بالنظر للتحقق من عدم وجود حالات عدم مطابقة. 4. يميز الحالات التي قد تتسبب في مشكلات تؤدي إلى خلل في جودة وسلامة المنتج. 5. يقوم بإضافة المواد اللازمة (الإضافات) والملونات بالنسب المحددة وفق المواصفات وخلطها مع المواد الأولية (البلاستيك الخام).

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالإجراءات المتبعة في حالات عدم المطابقة. - المعرفة بالتسلسل الإداري وسياسات الإبلاغ. - المعرفة بمعايير الجودة المطلوبة من المنشأة ومواصفاتها، حسب نطاق عمله، والمهام المُسندة إليه، وحجم المنشأة. - المعرفة بأنواع الملوثات والإضافات التي يتم خلطها مع المواد الخام. - المعرفة بكيفية تحديد نسب الإضافات والملونات التي ينبغي خلطها مع المواد الأولية (البلاستيك الخام).		6. يتَّخذُ الإجراء المناسب في حال وجود مشكلات في المواد الأولية (البلاستيك الخام) المستخدمة في الإنتاج.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف2. إعداد آلة نفخ الفيلم للتشغيل: وذلك من خلال: - ضبط عناصر التحكم في إعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك مثل: تدفق الهواء ودرجة الحرارة والسرعة ومستوى الزيت وسرعات التغذية على سبيل المثال لا الحصر. - التحقق من معايرة أجزاء الآلة بالطريقة المناسبة لبدء العملية الإنتاجية؛ كموازنة شد أسطوانات اللف والسحب على سبيل المثال لا الحصر.	- المعرفة بأهمية الضبط الصحيح والدقيق لآلة نفخ فيلم البلاستيك في جودة العمل. - المعرفة بخصائص نظام التشغيل الخاص بآلة نفخ فيلم البلاستيك، وذلك من خلال مراجعة دليل المُصنَّع الخاص بتشغيل الآلة. - المعرفة بأجزاء آلة نفخ الفيلم ووظائفها واستخداماتها المحددة. - المعرفة بكيفية استخدام دليل المُصنَّع في تحديد الطرق الصحيحة لضبط ومعايرة آلة نفخ فيلم البلاستيك. - المعرفة بإعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك المناسبة لطبيعة العمل ومواصفات المنتج.	- المهارة في استخدام دليل المصنع كمرجع في إعداد آلة نفخ فيلم البلاستيك للتشغيل. - المهارة في ضبط إعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك بدقة بما يتناسب مع متطلبات العمل ومواصفات المنتج، كمقاييس السرعة وتدفق الهواء ودرجات الحرارة ومستوى الزيت وسرعات التغذية على سبيل المثال لا الحصر. - المهارة في اتباع تسلسل عمليات ضبط آلة نفخ فيلم البلاستيك بشكل منظم وفق إجراءات العمل القياسية. - المهارة في التحقق من ضبط الآلة بالطريقة الصحيحة. - المهارة في التحقق من ضبط الآلة بالطريقة الصحيحة.	1. يسترشد بدليل المصنع عند ضبط أو معايرة آلة نفخ فيلم البلاستيك. 2. يضبط إعدادات الآلة بشكل دقيق ومتوافق مع نوع المنتج ومواصفاته، كمقاييس السرعة وتدفق الهواء ودرجات الحرارة ومستوى الزيت وسرعات التغذية على سبيل المثال لا الحصر. 3. يلتزم بتسلسل العمليات وإجراءات العمل القياسية. 4. يتحقق من ضبط الآلة بالطريقة الصحيحة بحيث لا تؤثر على جودة ومواصفات المنتج. 5. يقوم بمعايرة أجزاء الآلة التي تتطلب معايرة كالأسطوانات وحاضنة البالون على سبيل المثال لا الحصر بما يتناسب مع مواصفات المنتج.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بكيفية ضبط إعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك بدقة بناءً على تعليمات المُصنِّع وأوامر العمل؛ كمقاييس السرعة وتحقق الهواء ودرجات الحرارة ومستوى الزيت وسرعات التغذية على سبيل المثال لا الحصر. - المعرفة بتيبغات الضبط الخاطئ لإعدادات الآلة. - المعرفة بحدود عدم الدقة المسموح بها عند ضبط آلة نفخ فيلم البلاستيك. - المعرفة بتسلسل عمليات الإنتاج وأهمية عمله في مرحلة نفخ الفيلم بالنسبة للعملية الإنتاجية برقتها (نفخ الفيلم والطباعة والقص والدمج والتشكيل).	- المهارة في موازنة ومعايرة أجزاء الآلة التي تتطلب معايرة. - المهارة في ضبط عمل أنظمة التبريد والتسخين الخاصة بآلة نفخ فيلم البلاستيك. - المهارة في تحديد الحالات التي تتطلب الاستعانة بقسم الصيانة في ضبط ومعايرة الآلة.	5. يقوم بمعايرة أجزاء الآلة التي تتطلب معايرة كالأسطوانات وحاضنة البالون على سبيل المثال لا الحصر بما يتناسب مع مواصفات المنتج. 6. يقوم بضبط أنظمة التبريد والتسخين الخاصة بالآلة. 7. يستعين بقسم الصيانة في الحالات التي تتطلب تدخلهم في ضبط ومعايرة الآلة. 8. يلتزم بتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.

الكفايات الفنية

معايير الأداء	المهارات	المعارف	الكفاية
		- المعرفة بكيفية عمل أنظمة التبريد والتسخين الخاصة بآلة نفخ فيلم البلاستيك. - المعرفة بكيفية موازنة ومعايرة أجزاء الآلة المختلفة: موازنة وشد اسطوانات اللّف والسحب أو موازنة أبعاد حافة البالون على سبيل المثال لا الحصر. - المعرفة بالحالات التي تستدعي الاستعانة بقسم الصيانة في ضبط ومعايرة الآلة. - المعرفة بالحالات التي تستدعي الاستعانة بقسم الصيانة في ضبط ومعايرة الآلة. - المعرفة بأهمية اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.	

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف3. القيام بإجراء تشغيل تجريبي قبل البدء بعملية الإنتاج للتحقق من كفاءة الآلة: وذلك بهدف التأكد من كفاءة عمل أسطوانات اللّف والسحب، والتحقق من عدم وجود تسريب في معذات التبريد والتسخين أو انحناءات في خراطيم الهواء المسؤولة عن نفخ فيلم البلاستيك، والتحقق من أي أمور أخرى من شأنها تقليل كفاءة عمل الآلة	- المعرفة بأهمية إجراء تشغيل تجريبي لآلة نفخ فيلم البلاستيك قبل بدء العملية الإنتاجية. - المعرفة بالقدرات التشغيلية لآلة نفخ فيلم البلاستيك. - المعرفة بحدود الانحرافات أو عدم الدقة المسموح بها. - المعرفة بكيفية معايرة وضبط آلة نفخ فيلم البلاستيك. - المعرفة بعمليات الضبط والإصلاحات البسيطة التي تقع ضمن نطاق مسؤوليته. - المعرفة بالإجراءات المتبعة في إجراء الفحوصات لآلة نفخ فيلم البلاستيك قبل بدء العملية الإنتاجية، كالفحوصات التالية:	- المهارة في معايرة آلة نفخ فيلم البلاستيك وضبطها، والتأكد من كفاءتها من خلال إجراء التشغيل التجريبي. - المهارة في إجراء الفحوصات لآلة نفخ الفيلم قبل بدء عملية الإنتاج، وذلك بالتعاون مع المهندس المسؤول، مثل: - كفاءة عمل نظام التبريد. - مستوى سائل التبريد أو الزيت. - درجة حرارة الماء أو الزيت. - كفاءة عمل المضخات. - كفاءة عمل محرك الآلة. - وضعية وموازنة اللافافات (السحب السفلي). - وضعية وموازنة أسطوانات السحب العلوي. - ثبات الفيلم وإلتفافه بالشكل الصحيح - تحقق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب . - كفاءة عمل رأس الآلة (حامل البالون).	1. يحدد الانحرافات في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك بناء على المؤشرات. 2. يقوم بالتحقق من كفاءة عمل الأجزاء المختلفة للآلة، مثل: - كفاءة عمل نظام التبريد. - مستوى سائل التبريد أو الزيت. - درجة حرارة الماء أو الزيت. - كفاءة عمل المضخات. - كفاءة عمل محرك الآلة. - وضعية وموازنة اللافافات (السحب السفلي). - وضعية وموازنة أسطوانات السحب العلوي. - ثبات الفيلم وإلتفافه بالشكل الصحيح - تحقق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب . - كفاءة عمل رأس الآلة (حامل البالون).

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	◇ كفاءة عمل نظام التبريد. ◇ مستوى سائل التبريد أو الزيت. ◇ درجة حرارة الماء أو الزيت. ◇ كفاءة عمل المضخات. ◇ كفاءة عمل محرك الآلة. ◇ وضعية وموازنة اللفافات (السحب السفلي). ◇ وضعية وموازنة أسطوانات السحب العلوي. ◇ ثبات الفيلم وإلتفافه بالشكل الصحيح ◇ تدفق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب ◇ كفاءة عمل رأس الآلة (حامل البالون). ◇ وضعية وموازنة حاضنة البالون والطوايات ◇ كفاءة عمل جهاز البثق (Extruder). ◇ المعرفة بالمؤشرات التي تدل على وجود أعطال في آلة نفخ فيلم البلاستيك مثل (التسريبات في خراطيم الماء، أو تغير في صوت محرك الآلة) وحاجتها للصيانة أو إعادة الضبط.	◇ تدفق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب ◇ تدفق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب ◇ كفاءة عمل رأس الآلة (حامل البالون). ◇ وضعية وموازنة حاضنة البالون والطوايات ◇ كفاءة عمل جهاز البثق (Extruder). • المهارة في ملاحظة الانحرافات عن المعايير المطلوبة في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك. • المهارة في القيام بعمليات الضبط البسيطة لآلة نفخ فيلم البلاستيك مثل: التعديلات والإصلاحات البسيطة، أو تنظيف وتزييت الآلة حسب نوع المشكلة. • المهارة في الاستجابة للأعطال أو الانحرافات في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك.	◇ وضعية وموازنة حاضنة البالون والطوايات ◇ كفاءة عمل جهاز البثق (Extruder) ◇ ثبات الفيلم وإلتفافه بالشكل الصحيح ◇ تدفق الهواء في بالون الفيلم بالمستوى المطلوب ◇ كفاءة عمل رأس الآلة (حامل البالون). ◇ وضعية وموازنة حاضنة البالون والطوايات ◇ كفاءة عمل جهاز البثق (Extruder). 3. يقوم بتنظيف وتزييت وعمل تعديلات أو إصلاحات بسيطة للآلات والمعدات ضمن نطاق مسؤوليته. 4. يتخذ الإجراءات المناسبة عند وجود انحرافات عن القيم المطلوبة. 5. يبلغ الجهات المعنية بالحاجة إلى خدمات المعايرة أو الصيانة أو الضبط التي تقع خارج نطاق مسؤوليته.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
•	المعرفة بكيفية التعامل مع الأعطال والمشكلات في الآلة. المعرفة بتبعات عدم الإستجابة للمؤشرات السلبية على العملية الإنتاجية ومخاطرها المعرفة بأهمية اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة		6. يلتزم بتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.
ف4. إجراء التعديلات اللازمة على إعدادات آلة نفخ الفيلم: إجراء التعديلات اللازمة في ضبط آلة نفخ الفيلم بشكل مستمر وحسب الحاجة سواء كان ذلك أثناء العملية الإنتاجية أو في حال حدوث مشكلات أو حالات عدم مطابقة، كموازنة أسطوانات اللف والسحب، والتحكم في تدفق الهواء داخل الفيلم البلاستيكي على سبيل المثال لا الحصر.	المعرفة بكيفية تعديل إعدادات الآلة وعياراتها بما يتناسب مع مواصفات المنتج ومعايير الجودة. المعرفة بالأخطاء والمشكلات التقنيّة الأكثر شيوعاً وتكراراً في آلات نفخ فيلم البلاستيك، ومسبباتها. المعرفة بكيفية اكتشاف الأخطاء في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك، وتحديد أسبابها.	المهارة في إجراء التعديلات اللازمة على إعدادات وعيارات الآلة؛ لتناسب مع مواصفات المنتج ومعايير الجودة؛ كموازنة أسطوانات السحب أو ابعاد الحاضنة أو تدفق الهواء على سبيل المثال لا الحصر. المهارة في تحديد وتعريف المشكلات بشكل موضوعي وفي إطار العمل المنوط به، كتحديد الأخطاء أو المشكلات في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك وأسبابها.	1. يقوم بإجراء التعديلات المناسبة على إعدادات الآلة أو معايرة الأجزاء المختلفة بما يتناسب مع مواصفات المنتج ومعايير الجودة. 2. يحدد الأخطاء في أداء الآلة ويحدد أسبابها، سواء أكانت الأخطاء في ضبط إعدادات الآلة أم في موازنة ومعايرة الأجزاء المختلفة لها .

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بكيفية استخدام الدليل الخاص بآلات ومعدّات نفخ فيلم البلاستيك بهدف معرفة كيفية إجراء عمليات الضبط أو المعايرة أو اكتشاف الأخطاء على سبيل المثال، وذلك حسب نطاق عمله والمهام المُسندة إليه وحجم المنشأة. - المعرفة بأجزاء آلة نفخ الفيلم ووظائفها واستخداماتها المحددة. - المعرفة بالإجراء المناسب الذي ينبغي اتّباعه في حالة حدوث الأعطال، أو الأخطاء في الآلة. - المعرفة بكيفية اختبار الآلة بعد تصحيح الأخطاء أو إعادة الضبط. - المعرفة بالعوامل التي قد تؤثر على أداء الآلة.	- المهارة في استخدام دليل المصنع كمرجع في إعداد آلة نفخ فيلم البلاستيك. - المهارة في اتخاذ الإجراء المناسب في حالة اكتشاف أخطاء في أداء الآلة أو عند الحاجة لإجراء التعديلات؛ كموازنة أسطوانات السحب أو إبعاد الحاضنة أو تدفق الهواء، على سبيل المثال لا الحصر وبما يتماشى مع المواصفات المحددة ومعايير الجودة. - المهارة في التّحقّق من كفاءة الآلة بعد إعادة الضبط أو الصيانة. - المهارة في تحديد الحالات التي تقع خارج نطاق مسؤوليته	3. يسترشد بدليل المصنع عند إجراء المعايرة والضبط لآلة نفخ فيلم البلاستيك أو تصحيح الأخطاء في أداء الآلة. 4. يتّخذ الإجراء المناسب عند اكتشاف الأخطاء في أداء الآلة، كموازنة أسطوانات السحب أو إبعاد الحاضنة أو تدفق الهواء، على سبيل المثال لا الحصر. 5. يتّحقّق من كفاءة أداء الآلة بعد إجراء التعديلات على إعداداتها وعياداتها. 6. يبلغ المختصين عند اكتشاف أخطاء أو مشكلات تقع خارج نطاق مسؤوليته. 7. يلتزم بتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بحدود مسؤوليته فيما يتعلق بضبط آلة نفخ فيلم البلاستيك بعد اكتشاف الأخطاء. - المعرفة بالحالات التي تستدعي الاستعانة بقسم الصيانة في معايرة أو ضبط الآلة. - المعرفة بأهمية اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.		
ف5. البدء بعملية إنتاج الأفلام البلاستيكية باستخدام آلة نفخ الفيلم وفق إجراءات العمل القياسية؛ تشغيل آلة نفخ الفيلم بعد تجهيزها وضبط إعداداتها بما يتناسب مع نوع المنتج والمواد المستخدمة في تنفيذه	- المعرفة بأجزاء آلة نفخ الفيلم ووظائفها واستخداماتها المحددة. - المعرفة بكيفية التّحقّق من ضبط آلة نفخ فيلم البلاستيك بالطريقة المناسبة، بما يتماشى مع المواصفات ومعايير الجودة.	- المهارة في التّحقّق من ضبط الآلة وفق إجراءات العمل القياسية، بما يتماشى مع المواصفات ومعايير الجودة. - المهارة في تشغيل آلة نفخ فيلم البلاستيك بالاسترشاد بدليل المصنع.	1. تحقّق من ضبط الآلة بالطريقة المناسبة، بما يتماشى مع طبيعة العمل قبل تشغيلها. 2. يشغّل آلة نفخ فيلم البلاستيك بطريقة آمنة وفق إجراءات العمل القياسية والاسترشاد بدليل المصنع.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بكيفية بدء تشغيل آلة نفخ فيلم البلاستيك؛ للقيام بالوظائف المحددة بالطريقة الصحيحة والأمنة. - المعرفة بالمؤشرات التي تدل على وجود أخطاء أو أعطال في الآلة. - المعرفة بكيفية بدء عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية بعد تشغيل الآلة. - المعرفة بكيفية استخدام دليل القُصِّع الخاص بالآلة؛ بهدف تشغيلها أو إيقافها بالطريقة الصحيحة أو اكتشاف الأخطاء على سبيل المثال لا الحصر.	- المهارة في تحديد المشكلات التقنية في الآلة. - المهارة في قراءة وفهم الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل مع استيعاب الآثار المترتبة عليها. - المهارة في قراءة مؤشرات الآلة والتحقق من مطابقتها لمعايير العمل.	3. يحدّد الأخطاء في الآلة، ويتّخذُ الإجراء الصحيح وفق تعليمات العمل. 4. يقرأ ويفهم الوثائق المكتوبة المتعلقة بعمله: (المواصفات وأوامر العمل). بالإضافة إلى الوثائق العامة المتعلقة بالقوانين والأنظمة والتعليمات المتبعة في المنشأة. 5. يبدأ عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية بعد تشغيل الآلة حيث: ◇ سحب المادة البلاستيكية المذابة داخل رأس الآلة عند وصولها إلى الليونة المطلوبة. ◇ يستمر بسحب الفيلم حتى الوصول إلى السماكة والليونة المطلوبة دون ثقب. ◇ يقوم بربط المادة البلاستيكية بأسطوانة السحب العلوي

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	المعرفة بأهداف العمل المحددة من قبل المنشأة، والأهداف الإنتاجية مثل: الكميات المطلوبة المرتبطة بمهامه وأهميتها وأولوياتها.	المهارة في قراءة وفهم الجمل والفقرات المكتوبة في الوثائق المتعلقة بالعمل مع استيعاب الآثار المترتبة عليها.	6. يراقب مؤشرات آلة نفخ الفيلم للتحقق من كفاءة سير عملها.
	المعرفة بالحالات التي تستدعي إيقاف المؤقت للآلة قبل الانتهاء من العمل، كوجود مشكلة في أدائها على سبيل المثال لا الحصر.	المهارة في قراءة مؤشرات الآلة والتحقق من مطابقتها لمعايير العمل.	7. يبلغ المسؤولين بضرورة إيقاف الآلة في الحالات التي تستدعي ذلك.
	المعرفة بمعايير الجودة ومواصفات المنتجات المطلوبة، و تبعات عدم الالتزام بها.	- المهارة في بدء عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية من خلال: - سحب المادة البلاستيكية المذابة داخل رأس الآلة عند وصولها إلى الليونة المطلوبة. - الاستمرار بسحب الفيلم حتى الوصول إلى السماكة والليونة المطلوبة دون ثقب. - ربط المادة البلاستيكية بأسطوانة السحب العلوي.	8. يستعين بقسم الصيانة في حالات أخطاء الآلة التي تقع خارج نطاق مسؤوليته.
	المعرفة بدلالات المؤشرات في آلة نفخ فيلم البلاستيك , مثل التدفق والسرعة ودرجة الحرارة وكيفية المحافظة على انتظامها.		

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف6. تحديد الأعطال والمشكلات التي قد تحدث أثناء عملية الإنتاج: تحديد الأعطال والمشكلات التي قد تحدث أثناء عملية الإنتاج وتحديد أسبابها سواء أكانت أعطالاً متعلقة بمعدات وأجزاء آلة نفخ الفيلم، مثل معدات التبريد والتسخين، أو حالات عدم المطابقة في مواصفات الفيلم البلاستيكي.	- المعرفة بكيفية إيقاف الآلة بعد الانتهاء من العمل بالطريقة الصحيحة والآمنة. - المعرفة بكيفية تمييز الأخطاء التي تتطلب الاستعانة بقسم الصيانة. - المعرفة بأنواع مكونات وأجزاء آلة نفخ الفيلم التي تحتاج تحديث فيها المشكلات والأعطال، ومواصفاتها. - المعرفة بالأخطاء والمشكلات التقنيّة الأكثر شيوعاً وتكراراً في آلات نفخ فيلم البلاستيك ومسبباتها. - المعرفة بالأسباب المحتملة للمشكلات والأعطال في آلة نفخ الفيلم وبكيفية تمييزها.	- المهارة في قراءة وتمييز المؤشرات التي تدل على وجود مشكلة في آلة نفخ فيلم البلاستيك مثل مؤشرات السرعة ودرجة الحرارة على سبيل المثال لا الحصر - المهارة في استخدام الأدوات والمعدات المناسبة في تحديد الأعطال. - المهارة في اختيار الطرق المناسبة لتحديد أجزاء الآلة نفخ فيلم البلاستيك ذات العطل أو الخطأ. - المهارة في تحديد المشكلات والأعطال التي قد تحدث في آلة نفخ فيلم البلاستيك أو أجزائها بدلالات المؤشرات التي تدل على وجود مشكلة في الآلة مثل مؤشرات السرعة والضغط، على سبيل المثال لا الحصر .	- يقوم باستخدام الأدوات والمعدات المناسبة في تحديد الأعطال بشكل فاعل وكفاء ويحافظ عليها من التلف و/أو فقدان. - يختار الأسلوب الأمثل لتحديد المشكلات والأعطال المختلفة ومسبباتها سواء كانت متعلقة بأجزاء الآلة أو حالات عدم مطابقة لمواصفات المنتج. - يميز بين أصوات الآلة السليمة والتي تحتوي على عطل معين. - يحدد المشكلات والأعطال التي قد تحدث في آلة نفخ فيلم البلاستيك بالاستعانة بدلالات المؤشرات التي تدل على وجود مشكلة في الآلة مثل مؤشرات السرعة والضغط، على سبيل المثال لا الحصر .

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بأنواع المؤشرات التي تدل على وجود مشكلة في آلة نفخ الفيلم و بكيفية قراءتها، مثل: الأصوات غير المعتادة ومؤشرات السرعة ودرجة الحرارة على سبيل المثال لا الحصر. - المعرفة بالمواصفات المطلوبة للمنتج النهائي. - المعرفة بالحالات التي تستدعي الاستعانة بالمختصين أو المسؤولين.	- المهارة في تحديد حالات عدم المطابقة في مواصفات المنتج النهائي. - المهارة في تحديد الحالات التي تقع خارج نطاق مسؤوليته.	5. يقوم بتسجيل حالات عدم المطابقة في مواصفات المنتج النهائي. 6. يبلغ المختصين عند اكتشاف أخطاء أو مشكلات تقع خارج نطاق مسؤوليته.
ف7. الاستجابة للأعطال أو المشكلات أثناء عملية الإنتاج ضمن نطاق مسؤوليته: الاستجابة للأعطال أو المشكلات أثناء عملية الإنتاج سواء أكانت أعطالاً روتينية أم أعطالاً كبيرة ضمن نطاق مسؤوليته بالطريقة المناسبة وباستخدام المعدات المناسبة. وإيقاف الآلة بشكل مؤقت أو بشكل كامل إذا استدعت الحاجة وذلك بعد الرجوع إلى المشرف المسؤول عن خط الإنتاج.	- المعرفة بكيفية الاستجابة للأعطال والمشكلات وفقاً لطبيعتها وضمن نطاق مسؤوليته. - المعرفة بالأخطاء والمشكلات التقنية الأكثر شيوعاً وتكراراً في آلات نفخ فيلم البلاستيك ومسبباتها.	- المهارة في الاستجابة لكل عطل أو مشكلة في الآلة سواء كانت أعطال روتينية أو أعطال كبيرة بالطريقة المناسبة. - المهارة في تمييز الأعطال الكبيرة والعمل على إصلاحها بالتعاون مع المشرف المسؤول أو الأشخاص ذوي الإختصاص.	1. يتعامل مع المشكلات والأعطال وفق طبيعتها وضمن نطاق مسؤوليته. 2. يميز بين الأعطال التي تقع في نطاق مسؤوليته وتلك التي تعد خارجة عن نطاق مسؤوليته أو تحتاج إلى مختص لحلها.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بأنواع الأعطال الكبيرة التي تقع خارج نطاق مسؤوليته والتشاور بشأنها مع ذوي الاختصاص. - المعرفة بالحالات التي تتطلب إبلاغ المسؤولين بضرورة إيقاف آلة نفخ فيلم البلاستيك - المعرفة بكيفية إيقاف الآلة عند حدوث الأعطال بالرجوع إلى إرشادات وقواعد التشغيل. - المعرفة بأنواع المؤشرات التي تدل على وجود مشكلة في آلة نفخ فيلم البلاستيك، مثل: مؤشرات السرعة ودرجة الحرارة على سبيل المثال لا الحصر. - المعرفة بالحالات التي تستدعي الاستعانة بالمختصين أو المسؤولين. - المعرفة بتبعات الاستجابة بشكل خاطئ للمشكلات أو الأعطال.	- المهارة في إيقاف الآلة عند حدوث الأعطال بالرجوع إلى إرشادات وقواعد التشغيل. - المهارة في تحديد الحالات التي تقع خارج نطاق مسؤوليته	3. يقوم بتسجيل المشكلات والأعطال في التقارير اليومية. 4. يبلغ المختصين عند اكتشاف أخطاء أو مشكلات تقع خارج نطاق مسؤوليته. 5. يوقف آلة نفخ فيلم البلاستيك أو يوصي بإيقافها عند الحاجة وبالوقت المناسب. وبالرجوع إلى إرشادات وقواعد التشغيل.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف8. قراءة البيانات والمخططات الفنية واستيعابها: قراءة البيانات كبيانات ضغط الهواء ودرجة الحرارة على سبيل المثال لا الحصر، ومخططات تشغيل آلة نفخ الفيلم واستيعابها بالحد الأدنى.	- المعرفة والإلمام بكيفية استخدام دليل المُصنَّع بالحد الأدنى في تشغيل آلة نفخ فيلم البلاستيك وإعدادها وحلّ المشكلات التي تقع ضمن نطاق مسؤوليته. - المعرفة بدلالات البيانات الفنية في جداول المواصفات ودليل المصنع للآلة والتي تتضمن: - البيانات التشغيلية مثل بيانات ضغط الهواء، درجة الحرارة، سرعة التشغيل، وبيانات سرعات التغذية. - البيانات المتعلقة بمواصفات المنتج النهائي مثل: (قطر انتفاخ الفيلم، أو السمك على سبيل المثال لا الحصر). - دلالات الرسائل والمؤشرات التي تظهرها الآلة وكيفية الاستجابة لها. - المعرفة بكيفية تحديد متطلبات العمل باستخدام جداول المواصفات وأوامر العمل.	- المهارة في قراءة المخططات الفنية كدليل المصنع للآلة، ومواصفات وأوامر العمل واستيعاب البيانات المتضمنة داخلها. - المهارة في تفسير دلالات البيانات والمخططات الفنية . - المهارة في توظيف المعلومات المتاحة والاستخدام الأمثل لها في تحقيق مهام العمل. - المهارة في تحديد متطلبات العمل باستخدام جداول المواصفات وأوامر العمل.	- يقرأ ويفهم المخططات الفنية المتعلقة بآلة نفخ فيلم البلاستيك. - يُفسّر البيانات الموجودة في دليل المصنع الخاص بالآلة، والبيانات الظاهرة على الآلة ودلالاتها. - يستخدم المعلومات المأخوذة من البيانات والمخططات الفنية والمستندات بفاعلية في تحقيق مهام العمل. - يحدد متطلبات العمل باستخدام جداول المواصفات وأوامر العمل.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف9. التحقق من تنظيم منطقة العمل المحيطة بآلة نفخ الفيلم: من خلال فصل المنتجات المعيبة عن المنتجات الجاهزة، أو المنتجات التي يمكن إعادة تدويرها، ووضعها في المكان المناسب لكل منها، والتأكد من نظافة المنطقة المحيطة بالآلة، والتحقق من عدم وجود مواد زائدة عن الحاجة في مكان العمل .	- المعرفة بأهمية تنظيم وترتيب منطقة العمل المحيطة بآلة نفخ الفيلم وتأثيرها على الإنتاجية. - المعرفة بأهمية فرز المنتجات الجاهزة وتصنيفها بعد الانتهاء من عملية إنتاج فيلم البلاستيك. - المعرفة بكيفية فرز المنتجات الجاهزة وتصنيفها. - المعرفة بالإجراءات المتبعة في التعامل مع لمنتجات المعيبة سواء إعادة تدويرها أو إتلافها. - المعرفة بمفهوم إعادة التدوير وأهميته في حماية البيئة.	- المهارة في تنظيم منطقة العمل المحيطة بالآلة ونقل كل ما هو زائد عن الحاجة إلى المناطق المخصصة لها. - المهارة في إحصاء أعداد المنتجات الجاهزة، ومطابقتها مع متطلبات الخطة الإنتاجية. - المهارة في فرز المنتجات الجاهزة وتصنيفها وفق الأسس المحددة. - المهارة في التعامل مع المنتجات المعيبة بتصنيفها وفرزها حسب حالتها. - المهارة في تحديد المواد والمنتجات القابلة لإعادة التدوير.	- يحرص على تنظيم منطقة العمل المحيطة بالآلة ونقل كل ما هو زائد عن الحاجة إلى الأماكن المخصصة بالتعاون مع مساعديه. - يقوم بإحصاء أعداد المنتجات الجاهزة، ويطابقها مع متطلبات الخطة الإنتاجية. - يقوم بفرز وتصنيف المنتجات الجاهزة. - يستخدم الملصقات التعريفية المناسبة لفرز الأفلام البلاستيكية المعيبة. - يتأكد من محتوى الملصقات والمعلومات المذكورة فيها مثل: (العدد، الوزن، درجة عدم المطابقة، أسباب عدم المطابقة)

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بأنواع المواد التي يمكن إعادة تدويرها. - المعرفة بكيفية تمييز المنتجات المعيبة وفقاً لحالتها باستخدام الملصقات التعريفية. - المعرفة بكيفية تخزين المواد الأولية الزائدة عن الحاجة في الأماكن المخصصة لها. - المعرفة بكيفية ترتيب مكان العمل بعد إنهاء عملية الإنتاج.	- المهارة في تمييز المنتجات المعيبة بعد فرزها باستخدام الأدوات المناسبة كالملصقات التعريفية. - المهارة في الإشراف على نقل الأفلام البلاستيكية المعيبة إلى المواقع الخاصة بها داخل المنشأة. - المهارة في التعامل مع المواد الأولية (البلاستيك الخام) الزائدة عن الحاجة. - المهارة في إعادة ترتيب وتنظيم المنطقة المحيطة بآلة نفخ فيلم البلاستيك بعد انتهاء العملية الإنتاجية.	6. يتعامل مع المنتجات المعيبة بما يتماشى مع الإجراءات المحددة المتبعة من قبل المنشأة. 7. يحدد المنتجات القابلة لإعادة التدوير. 8. يقوم بوضع المنتجات المعيبة في أماكنها المخصصة إلى حين اتخاذ إجراء مناسب بإتلافها أو إعادة تدويرها. 9. يقوم بإعادة المواد الأولية الزائدة عن الحاجة إلى مواقع التخزين الخاصة بها. 10. يقوم بترتيب وتنظيم منطقة العمل بعد انتهاء العملية الإنتاجية.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف10. التحقق من كفاءة عمل آلة نفخ الفيلم: تحديد كفاءة عمل آلة نفخ الفيلم من خلال مراقبة سير العملية الإنتاجية والتحقق من عدم وجود عيوب في المنتج أو حالات عدم مطابقة للمواصفات المحددة، واتباع الإجراءات الوقائية التي من شأنها الحفاظ على كفاءة الآلة.	المعرفة بأجزاء آلة نفخ الفيلم ووظائفها واستخداماتها المحددة.	- المهارة في التّحقّق من كفاءة آلة نفخ فيلم البلاستيك من خلال: - مراقبة سير العملية الإنتاجية والتحقق من أن جميع مؤشرات الآلة إيجابية. - فحص المنتجات بالنظر والتحقق من عدم وجود عيوب أو حالات عدم مطابقة فيها.	1. المهارة في استكشاف الأخطاء في أداء آلة نفخ الفيلم.
	المعرفة بالمؤشرات التي تدل على وجود خطأ في أداء آلة نفخ فيلم البلاستيك.	2. المهارة في قراءة مؤشرات الآلة والتحقق من مطابقتها للمواصفات ومتطلبات العمل.	
	- المعرفة بكيفية التحقق من كفاءة عمل آلة نفخ فيلم البلاستيك خلال العملية الإنتاجية، وذلك من خلال: - مراقبة سير العملية الإنتاجية والتحقق من أن جميع مؤشرات الآلة إيجابية. - فحص المنتجات بالنظر والتحقق من عدم وجود عيوب أو حالات عدم مطابقة فيها.	المهارة في استكشاف الأخطاء في أداء آلة نفخ الفيلم.	3. المهارة في الحفاظ على معايير الجودة أثناء الإنتاج.
	المعرفة بالمواصفات ومعايير الجودة ومتطلبات المنتج.	المهارة في قراءة مؤشرات الآلة والتحقق من مطابقتها للمواصفات ومتطلبات العمل.	4. المهارة في تطبيق الإجراءات الوقائية بشكل دوري التي من شأنها ضمان جودة الإنتاج.
		المهارة في الحفاظ على معايير الجودة أثناء الإنتاج.	
		المهارة في تطبيق الإجراءات الوقائية بشكل دوري التي من شأنها ضمان جودة الإنتاج.	

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بحدود الانحرافات أو عدم الدقة المسموح بها - المعرفة بالإجراءات الوقائية المتبعة من أجل المحافظة على جودة إنتاج فيلم البلاستيك. - المعرفة بأهمية اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.		
ف11. تشحيم آلة نفخ الفيلم واستخدام سوائل التبريد بشكل دوري: استخدام مواد التشحيم وسوائل التبريد المناسبة في تشحيم وتبريد آلة نفخ الفيلم بالموعد المناسب وبالشكل الصحيح بناءً على توصيات الشركة المصنعة وضمن نطاق مسؤوليته.	- المعرفة بأنواع الأدوات والمعدات المستخدمة في تشحيم الآلة - المعرفة بالأنواع المختلفة لمواد التشحيم المستخدمة في تشحيم آلة نفخ فيلم البلاستيك، ومواصفاتها واستخداماتها.	- المهارة في استخدام الأدوات والمعدات المناسبة في التشحيم واستخدام سوائل التبريد. - المهارة في اختيار سوائل التبريد ومواد التشحيم المناسبة. - المهارة في تحديد توقيت وموعد استخدام ووضع مواد التشحيم وسوائل التبريد.	- يستخدم الأدوات والمعدات المناسبة في تشحيم الآلة واستخدام سوائل التبريد. - يختار مواد التشحيم وسوائل التبريد المناسبة للآلة بالرجوع إلى تعليمات المصنع - يستخدم مواد التشحيم بالشكل الصحيح وفي الوقت المناسب وبما يتناسب مع تعليمات المصنع.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالأنواع المختلفة لسوائل التبريد المستخدمة في آلة نفخ الفيلم ومواصفاتها واستخداماتها. - المعرفة بكيفية استخدام مواد التشحيم بطريقة آمنة وفعالة. - المعرفة بكيفية استخدام سوائل التبريد بطريقة آمنة وفعالة. - المعرفة بأجزاء الآلة التي تحتاج إلى تشحيم بشكل دوري. - المعرفة بأجزاء الآلة التي تتطلب استخدام سوائل التبريد. - المعرفة بتبعات الاستخدام الخاطئ لمواد التشحيم وسوائل التبريد.	- المهارة في استخدام كل من مواد التشحيم وسوائل التبريد بطريقة آمنة وفعالة. - المهارة في تحديد أجزاء الآلة التي تحتاج إلى تشحيم بشكل دوري. - المهارة في تحديد أجزاء الآلة التي تحتاج إلى تبريد بشكل دوري.	4. يستخدم سوائل التبريد بالشكل الصحيح وفي الوقت المناسب وبما يتناسب مع تعليمات المصنع. 5. يلتزم بتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف12. التحقق من جاهزية المنتج للعملية التالية: من خلال فحص المنتج نظرياً، والتأكد من مطابقته للمواصفات المطلوبة و لمتطلبات المرحلة التالية بالتنسيق مع المشرف المسؤول	- المعرفة بأهمية اتباع إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة. - المعرفة بتسلسل عمليات الإنتاج وأهمية عمله في مرحلة نفخ الفيلم بالنسبة للعملية الإنتاجية برمتها (نفخ الفيلم والطباعة والقص والدمج والتشكيل). - المعرفة بنوع المنتج المراد إنتاجه باستخدام آلة نفخ فيلم البلاستيك وخصائصه. - المعرفة بمعايير الجودة ومواصفات المنتج. - المعرفة بمتطلبات المراحل التالية (الطباعة والقص والدمج والتشكيل).	- المهارة في فحص المنتج من خلال النظر والتأكد من سلامته ومطابقته للمواصفات ومعايير الجودة، من خلال: - التحقق من أبعاد الفيلم (السك، الطول، العرض) - التحقق من لون المنتج - التحقق من عدم وجود ثقوب أو تمزقات أو عيوب في المنتج النهائي . - المهارة في تسليم المنتجات للمراحل التالية وفقاً لإجراءات العمل القياسية.	- يأخذ بعين الاعتبار تسلسل العمليات الإنتاجية وعلاقتها بالمرحلة الحالية. - يقوم بفحص المنتج من خلال النظر والتأكد من سلامته ومطابقته للمواصفات ومعايير الجودة، حيث: - يُتحقق من أبعاد الفيلم (السك، الطول، العرض) - يُتحقق من لون المنتج - يُتحقق من عدم وجود ثقوب أو تمزقات أو عيوب في المنتج النهائي . - يَتَّبِع إجراءات العمل القياسية في تسليم المنتجات للمراحل التالية.

الكفايات الفنية

معايير الأداء	المهارات	المعارف	الكفاية
		- المعرفة بكيفية فحص المنتج نظريا والتأكد من خلوه من أية حالات عدم مطابقة وذلك من خلال: - التحقق من أبعاد الفيلم (السلك، الطول، العرض) - التحقق من لون المنتج - التحقق من عدم وجود ثقوب أو تمزقات أو عيوب في المنتج النهائي - المعرفة بتبعات تسليم منتجات معينة للمراحل التالية. - المعرفة بإجراءات العمل القياسية المتبعة في تسليم العمل للمراحل التالية.	

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف13. اختيار مواد وأدوات التنظيف المناسبة، واستخدامها بالشكل الصحيح: اختيار مواد وأدوات التنظيف المناسبة، واستخدامها في تنظيف آلة نفخ الفيلم والمعدات المختلفة، بالموعد المناسب والشكل الصحيح بناء على تعليمات الشركة المصنعة. وذلك بالقدر المطلوب حسب نطاق عمله ومسؤولياته.	- المعرفة بأنواع الأدوات والمعدات المستخدمة في تنظيف آلة نفخ الفيلم - المعرفة بالأنواع المختلفة للمحاليل الكيميائية، ومواد التنظيف المناسبة لتنظيف آلة نفخ الفيلم ومواصفاتها واستخداماتها. - المعرفة بالحالات التي تتطلب استخدام محاليل ومواد تنظيف خاصة. - المعرفة بكيفية استخدام المحاليل الكيميائية ومواد التنظيف في تنظيف آلة نفخ الفيلم - المعرفة بتوصيات الشركة المصنعة فيما يتعلق بتنظيف الآلة. - المعرفة بالمؤشرات التي تدل على ضرورة تنظيف الآلة أو أجزاء معينة منها.	- المهارة في اختيار أدوات ومواد التنظيف المناسبة لآلة نفخ فيلم البلاستيك مثل (الفرش، مزيل الصدأ، مواد التنظيف الكيماوية، وذلك على سبيل المثال لا الحصر). - المهارة في اختيار المحاليل الكيميائية، ومواد التنظيف المناسبة، والموعد المناسب لاستخدامها. - المهارة في استخدام أدوات ومعدات التنظيف المناسبة، بالموعد المناسب والشكل الصحيح بناء على تعليمات الشركة المصنعة.	- يستخدم الأدوات والمعدات المناسبة للآلة في عمليات التنظيف. - يختار المحاليل ومواد التنظيف المناسبة للآلة، بما يتوافق مع تعليمات الشركة المصنعة. - يستخدم المحاليل ومواد التنظيف بالأسلوب السليم وفي الوقت المناسب، بما يتوافق مع معايير العمل في المنشأة. - يقوم بتنظيف الآلة وأجزائها بالشكل الصحيح الذي يحافظ على كفاءتها، بما يتوافق مع تعليمات المصنع ومعايير العمل في المنشأة.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
	- المعرفة بالوقت المناسب لتنظيف الآلات المختلفة. - المعرفة بتبعات إهمال تنظيف الآلة في الموعد المناسب. - المعرفة بإجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع مواد التنظيف والمحاليل الكيميائية.	- المهارة في اختيار المحاليل الكيميائية، ومواد التنظيف المناسبة، والموعد المناسب لاستخدامها. - المهارة في استخدام أدوات ومعدات التنظيف المناسبة، بالموعد المناسب والشكل الصحيح بناء على تعليمات الشركة المصنعة.	5. يلتزم بتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية عند التعامل مع الآلة ومواد التنظيف.
ف14. إنهاء عملية إنتاج الأفلام البلاستيكية، وذلك من خلال: إيقاف تشغيل الآلة بالطريقة الصحيحة لتجنب حدوث الأعطال.	- المعرفة بالكفايات التي ينبغي إنتاجها وفقاً للخطة الإنتاجية. - المعرفة بكيفية إيقاف آلة نفخ فيلم البلاستيك بالطريقة الصحيحة بعد الوصول إلى الكفايات المطلوبة.	المهارة في إيقاف آلة نفخ فيلم البلاستيك بالطريقة الصحيحة بعد الوصول إلى الكفايات المطلوبة.	1. يعمل على إيقاف آلة نفخ الفيلم بعد الوصول إلى الكفايات المطلوبة. 2. يتفقد المنتجات الجاهزة؛ بهدف البحث عن عيوب فيها.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
- فحص المنتجات الجاهزة بالنظر للتحقق من مطابقتها للمواصفات المطلوبة. - إزالة الأفلام البلاستيكية الجاهزة من الآلة.	- المعرفة بكيفية تفقد المنتجات الجاهزة، وتوثيق كمياتها. - المعرفة بأهمية فصل العناصر المعيبة بهدف اتخاذ إجراء مناسب بإتلافها. - المعرفة بكيفية التخلص من نفايات العملية الإنتاجية بطريقة آمنة. - المعرفة بكيفية ترتيب مكان العمل بعد إنهاء عمليات إنتاج أفلام البلاستيك. - المعرفة بكيفية تجهيز المنتجات الجاهزة للتسليم للمرحلة التالية.	- المهارة في تفقد المنتجات الجاهزة وفصل العناصر المرفوضة؛ بهدف توثيق الكميات المنتجة. - المهارة في المحافظة على سلامة وجودة المنتجات الجاهزة إلى حين تسليمها، من خلال وضعها في أماكنها المخصصة باستخدام معدات وأدوات النقل المناسبة. - المهارة في التعامل مع المنتجات المعيبة. - المهارة في التعامل مع نفايات العملية الإنتاجية. - المهارة في إعادة ترتيب وتنظيم منطقة العمل بعد انتهاء العملية الإنتاجية. - المهارة في تجهيز المنتجات الجاهزة للتسليم للمرحلة التالية.	3. يضع المنتجات الجاهزة في أماكنها المخصصة بحيث يضمن سلامتها وجودتها. 4. يقوم بفصل المنتجات المعيبة؛ بهدف اتخاذ إجراء مناسب بإتلافها. 5. يوثق الكميات التي تم إنتاجها، ويرفعها للجهات المعنية. 6. يشرف على نقل نقل المنتجات الجاهزة. 7. يقوم بوضع المنتجات المعيبة في أماكنها المخصصة إلى حين اتخاذ إجراء مناسب بإتلافها. 8. يقوم بتنظيم وترتيب منطقة إنتاج فيلم البلاستيك بعد الانتهاء من العمل. 9. يقوم بتجهيز المنتجات الجاهزة للتسليم للمرحلة التالية.

الكفايات الفنية

الكفاية	المعارف	المهارات	معايير الأداء
ف15. تقليل الهدر في المواد المستخدمة في إنتاج الأفلام البلاستيكية: وذلك من خلال ضبط آلة نفخ الفيلم بالطريقة الصحيحة، وبما يتناسب مع المواصفات المطلوبة، واتباع إجراءات العمل القياسية في العملية الإنتاجية وغيرها من الإجراءات التي من شأنها تقليل الهدر في المواد المستخدمة.	- المعرفة بأهمية تقليل الهدر في استخدام المواد الأولية: (البلاستيك الخام). - المعرفة بمواصفات المنتج ومعايير الجودة. - المعرفة بإجراءات العمل القياسية المتبعة في إدارة الهدر داخل المنشأة. - المعرفة بكيفية ضبط إعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك بدقة بناءً على تعليمات المُصنِّع بهدف التقليل من كمية الهدر الناتج أثناء عملية التصنيع. - المعرفة بكيفية معايرة أجزاء آلة نفخ الفيلم، بهدف تقليل الهدر في المواد المستخدمة.	- المهارة في ضبط إعدادات آلة نفخ فيلم البلاستيك بدقة للتقليل من كمية الهدر في المواد المستخدمة. - المهارة في معايرة وموازنة أجزاء آلة نفخ الفيلم بدقة بهدف التقليل من كمية الهدر في المواد المستخدمة. - المهارة في إدارة الهدر في المواد الأولية: (البلاستيك الخام) المستخدمة في الإنتاج. - المهارة في التحقق من عدم وجود مسببات الهدر في المواد المستخدمة في العملية الإنتاجية.	1. يضبط إعدادات آلة نفخ الفيلم بطريقة تضمن تقليل الهدر في المواد الخام المستخدمة. 2. يقوم بمعايرة أجزاء آلة نفخ الفيلم بطريقة تقلل من الهدر في المواد المستخدمة. 3. يتبع إجراءات العمل القياسية في إدارة الهدر. 4. يتحقق من عدم وجود مشكلات من شأنها زيادة الهدر.

الكفايات الفنية

معايير الأداء	المهارات	المعارف	الكفاية
		- المعرفة بالأمور التي من شأنها زيادة كمية الهدر في الإنتاج مثل : a. التسريبات داخل خراطيم الماء أو مضخات الهواء. b. عدم ضبط إعدادات الآلة بالطريقة الصحيحة مثل: (درجة الحرارة، مستوى التبريد، مستوى ضغط الهواء داخل الفيلم). c. عدم مطابقة المنتج النهائي للمواصفات المطلوبة مثل: (وجود تجعد في الفيلم البلاستيكي، أو أخطاء في قياسات الفيلم البلاستيكي كالسمك أو العرض) على سبيل المثال لا الحصر. d. المعرفة بأنواع المواد الناتجة من الهدر التي يمكن إعادة تدويرها.	